

2. P. 13101-91

Подлежит публикации
в открытой печати

СОБЛАЗОВАНО
Зам. ген. директора
НПО ВНИИМ Мецделеева
В.А. Деглов
5 08 1991 г.

!Питатель порционный
!А5-ХФА.15.00.000
!

!Внесен в государст-
!венный реестр
!под № _____

Выпускается по ТУ 1-01

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Питатель порционный А5-ХФА.15.00.000 является сборочной единицей фасовочно-упаковочного автомата А5-ХФА и предназначен для взвешивания соломки по ГОСТ 11270-88 с ручной загрузкой и доводкой массы продукта до заданного значения.

Область применения - предприятия Минхлебопродукта СССР.

Вид климатического исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150-69, для работы при температурах от + 15 до 35⁰С и относительной влажности не более 65 % (при температуре 20⁰С).

ОПИСАНИЕ

В состав питателя порционного (далее питателя) входит весоизмеритель А5-ХФА.15.01.000 и электрошкаф А5-ХФА.15.06.000.

Весоизмеритель состоит из датчика пружинного с жидкостным демпфером А5-ХФА.15.03.000 и ковша А5-ХФА.15.02.000.

Датчик выполнен по схеме двойного преобразования: силы веса в перемещение и перемещения в электрическое напряжение.

Ковш с помощью двух винтов консольно закрепляется на под-
го-воздуха; подвигается и представляет собой емкость с откидной
сжатым воздухом из двух сопел.

Время нахождения створки в открытом состоянии регулируется.

В электрошкаф входят блок управления А5-ХФА.15.12.000, блок
питания А5-ХФА.15.09.000 и три электропневмоклапана.

Работа осуществляется следующим образом:

продукт вручную загружается в ковш весоизмерителя, при этом
с помощью индикаторного табло, расположенного на блоке управления,
контролируется масса порции. При достижении заданной массы порции
включается реле, замыкающий контакт которого введен в схему ^{фасовочно-}упа-
ковочного автомата. Включение реле сигнализирует о готовности
порции.

Разгрузка ковша питателя может осуществляться в ручном и
автоматическом режимах.

В ручном режиме разгрузка ковша осуществляется нажатием кнопки
расположенной на блоке управления. В автоматическом - по сигналу
из фасовочно-упаковочного автомата, который формируется в блоке
питания.

По прошествии времени отведенного на разгрузку ковша, вклю-
чаются электропневмоклапаны закрытия створки ковша, и створки
ковша закрываются.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное значение массы дозы, г	400
Предел допускаемого отклонения массы для каждого значения массы, % от номинального значения массы	+ 2 -

Примечание. Масса каждой соломки не должна отличаться от массы любой из них более, чем на 10 %

Время разгрузки весоизмерителя, с, не более	0,5
Потребляемая мощность, кВт.ч, не более	0,2
Расход сжатого воздуха при давлении $4 \cdot 10^5$ Па $\text{м}^3/\text{ч}$, не более	0,7

Габаритные размеры составных частей, мм,
не более

электрошкафа	длина	450
	ширина	300
	высота	650
весоизмерителя	длина	400
	ширина	300
	высота	300

Масса составных частей, кг, не более

электрошкафа	80
весоизмеритель	20

Электрическое питание должно осуществляться
от сети переменного тока

напряжением, В	380 ± 19
частотой, Гц	50 ± 1

от сети постоянного тока, В	24 ± 2
Время выхода на установившийся режим, мин., не более	30
Показатели надежности - средняя наработка на отказ в составе с упаковочным автоматом, час, не менее	300
Количество обслуживающего персонала, операторов	I

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра, выполненный на табличке, крепится согласно чертежу А5-ХФА.15.03.000.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Питатель порционный входит в комплект фасовочно-упаковочного автомата.

В комплект поставки входят техническое описание и инструкция по эксплуатации А5-ХФА.15.00.000 ТО, документация на питатель порционный поставляется вместе с комплектом документации на фасовочно-упаковочный автомат.

ПОВЕРКА

Поверка питателя порционного должна проводиться в соответствии с методикой поверки входящей в техническое описание и инструкцию по эксплуатации, поставляемые с автоматом фасовочно-упаковочным А5-ХФА. Оборудование для поверки: весы с НПВ не более 10 кг с ценой деления 2,0г ГОСТ 23676-79, секундомер ГОСТ 5072-79, гири образцовые 4 разряда ГОСТ 7328-82, вольтметр универсальный цифровой В7-27.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ I-01

Автомат фасовочно-упаковочный
А5-ХФА

Технические условия

ГОСТ 11270-88

Изделия хлебобулочные.

Соломка. Общие технические
условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Питатель порционный А5-ХФА.15.00.000 автомата фасовочно-упаковочного А5-ХФА соответствует требованиям НТД.

Изготовитель - Воронежское научно-производственное объединение упаковочного машиностроения, Минавиапром.

Генеральный директор
НПО УПмаш



А.И.ГОНЧАРОВ