

2. P. 13098-91

Подлежит публикации
в открытой печати



УТВЕРЖДЕНО

НИИМ

Е. П. Филимонов

1991 г.

Головка делительная
ОДЦ-3

Внесен в Государственный реестр
средств измерений, прошедших
Государственные испытания

Регистрационный № _____

Взамен № _____

Выпускается по АЛ2.787.108 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Делительная головка с цифровым отсчетом и автоматической обработкой результатов измерений ОДЦ-3 предназначена для точных угловых измерений и делительных работ.

Область применения: цехи и лаборатории промышленных предприятий различных отраслей народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия делительной головки заключается в считывании угла поворота шпинделя с закрепленной на нем поверяемой деталью.

Отсчет угла поворота шпинделя головки производится встроенным фотоэлектрическим преобразователем угловых перемещений с индикацией показаний на устройстве цифровом отсчетном.

Головка имеет также электромагнитный зажим для фиксации шпинделя в требуемом положении, и ручной привод разворота шпинделя с маховичками грубого и точного разворота.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дискретность отсчета показаний головки	0,5"
Пределы измерения углов	$N \times 360^\circ$, где $N=1,2,3\dots$
Предел допускаемой погрешности головки при измерении любого угла	3"
Углы установки шпинделя головки относительно основания	0° и 90°
Диаметр изделия измеряемого в центрах	300 мм
Масса составных частей изделия:	
головки делительной	55 кг
задней бабки	15 кг
станины	165 кг
устройства цифрового отсчетного	5 кг
Габаритные размеры	
головки делительной	(250x256x275) мм
бабки задней	(270x85x195) мм
станины	(1314x380x230) мм
устройства цифрового отсчетного	(320x280x88) мм

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

- Установленная безотказная наработка (T_y) должна быть не менее 2000 ч.
- Установленная календарная продолжительность безотказной эксплуатации ($T_{yэ}$) должна быть не менее 18 мес.
- Установленный полный ресурс ($T_{ру}$) должен быть не менее 8000 ч.
- Установленный полный срок службы ($T_{слу}$) должен быть не менее 6 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на паспорт прибора в левом верхнем углу обложки и титульного листа и на табличке маркировочной расположенной на задней стенке головки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность головки соответствует таблице

Обозначение	Наименование составных частей комплекта	Количество
АМЗ.035.029	Устройство цифровое отсчетное УЦО-102	I
АМ4.049.007	Головка делительная	I
АМ6.124.324	Станина	I
АМ6.150.550	Стойка	I
АМ6.303.011	Бабка задняя	I

	Монтажные части	
АЛ6.640.935	Жгут	I
	Комплект ЗИП индивидуальный	
	Винты по ГОСТ I49I-80	
	А.М6-69xI6 05.58	2
	А.М4-69xI6 05.58	4
АЛ6.395.0I4	Ключ	I
АЛ6.395.0I5	Ключ	I
АЛ6.395.0I6	Ключ	I
АЛ8.392.025	Ключ	I
АЛ5. I42.489	Патрон	4
АЛ6.360.032	Поводок	I
АЛ6.303.006	Приспособление для проверки правильности установки центров	I
АЛ8.333.357	Рукоятка	4
АЛ8.890.00I	Салфетка	I
АЛ8.327.044	Центр	I
АЛ8.327.047	Центр	I
	Эксплуатационная документация	
АЛ2.787. I08 ПС	Паспорт	I
АЛ3.035.029 ПС	Паспорт	I
	Потребительская тара	
АЛ4. I64.730	Футляр	I
	Транспортная тара	
АЛ4. I7I.574	Ящик упаковочный	I
АЛ4. I7I.587	Ящик	I
АЛ6.832.062	Чехол	I
	Сборочные единицы поставляемые по требованию потребителя	
АЛ5.395.5I3	Многогранник	I
АЛ5.935.700	Призма восемнадцатигранная	I

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется согласно разделу "Методика поверки" и паспорта АЛ2.787.108 ПС.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

АЛ2.787.108 ТУ Делительная головка с цифровым отсчетом ОДЦ-3

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Делительная головка с цифровым отсчетом ОДЦ-3 соответствует требованиям АЛ2.787.108 ТУ, удовлетворяет потребностям народного хозяйства, находится на уровне лучших зарубежных образцов.

Изготовитель: ПО "Новосибирский приборостроительный завод"

Главный инженер ЦКБ "Точприбор"

В.П. Майоров В.П. Майоров

Смет
25.06.91