

2. P. 13080-91

ОПИСАНИЕ МИКРОВЕСОВ МВ-3
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
НПО "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
..... В. А. Щеглов
" 3. " 1991 г

МИКРОВЕСЫ МВ-3

Внесены в государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания.

Регистрационный №.....

Выпускаются по ТУ50.792-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лабораторные электронные микровесы МВ-3 общего назначения 1-го класса с наибольшим пределом взвешивания 3г предназначены для высокоточных измерений массы различных веществ и материалов при научных и технических исследованиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип взвешивания основан на электромагнитной компенсации вращающего момента коромысла, обусловленного весом взвешиваемого груза и противовеса, путем измерения угла поворота коромысла и преобразования его в ток компенсации, обеспечивающий стабилизацию коромысла в горизонтальном положении, измерении тока компенсации, пересчете его в значение измеряемой массы и выводе значения массы на индикатор.

Управление процессом уравнивания коромысла, трехуровневая цифровая фильтрация вибрационных помех, введение поправок на изменение температуры и неоднородность магнитного поля осуществляются программно встроенным микропроцессорным контроллером.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания, г.....	3
количество отображаемых десятичных знаков.....	5
Цена дискретного деления, мкг.....	1
диапазон автоматического уравнивания, мг.....	±20
Предельное значение компенсации массы тары, мг.....	40
Погрешность взвешивания не более, мкг.....	+5
Среднее квадратическое отклонение показаний микровесов не более, мкг.....	3
Размах показаний не более, мкг.....	10
Время измерений не более, с.....	60
Габаритные размеры не более, мм:	
блока управления.....	170x325x124
взвешивающего устройства.....	282x176x137
масса не более, кг:	
блока управления.....	3,7
взвешивающего устройства.....	3,5
Потребляемый весами ток должен быть не более, А.....	0.15
Вероятность безотказной работы должна быть не менее 0.92 за 10000 циклов.	
Среднее время восстановления должно быть не более, ч.....	8

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра нанесен способом гравировки на щиль-
дике, расположенном с задней стороны взвешивающего устройства.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

X22.390.316	Блок управления	1шт
X22.796.016	Устройство взвешивающее	1шт
	со снятыми:	
X26.034.041	подвеска	1шт
X26.034.041-01	подвеска	1шт
X26.461.044	серьга	1шт
X26.461.044-01	серьга	1шт
X28.211.690	чашка	1шт
X28.211.690.01	чашка	1шт

ХЭ5.002.12633	Устройство индикации	1шт
ХЭ5.104.07533	Устройство ввода	1шт
ХЭ5.422.10233	Контроллер	1шт
	Набор гирь СМГО-1а-4110 ТУ 50.789-90	1шт

ПОВЕРКА

Инструкция по поверке ХЭ2.790.017 ДЗ

при поверке применяется:	
набор гирь МГО-1а-1110	
ГОСТ 7328-82	1шт
гиря массой 1г, аттестованная	
по 1а разряду	1шт
гиря массой 2г, аттестованная	
по 1а разряду	1шт
или набор гирь СМГО-1А-4110	
ТУ 50.789-90	1шт
ЛАТР 2М ТУ252-04.3303-77	1шт
вольтметр В7-27 ТГ2.710.005ТУ	1шт

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

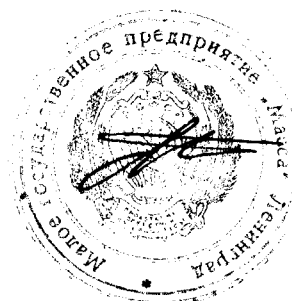
ТУ50.792-90

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Микровесы МВ-3 соответствуют ТУ50.792-90

Изготовитель г. Ленинград, завод "Северный пресс"

Директор Малого Государственного
Предприятия "Масса"



А.Г. Коробкин