
**АППАРАТ СПИРТОИЗМЕРЯЮЩИЙ
КОНТРОЛЬНЫЙ ВКБ-250**

**Внесен
в Государственный
реестр
под № 13072—89**

Утвержден Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 19 декабря 1989 г.

Выпускается по ТУ 8 ЭССР 75—89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аппарат спиртоизмеряющий контрольный ВКБ-250 предназначен для измерения объема водноспиртового раствора и содержащегося в нем безводного спирта.

Аппарат обеспечивает автоматический учет этилового спирта, вырабатываемого на спиртовых заводах.

ОПИСАНИЕ

Принцип учета объема водноспиртового раствора, протекающего через аппарат, состоит в том, что водноспиртовой раствор, поступая из приемного цилиндра в трехсекционный измерительный барабан, приводит его во вращение и количество оборотов барабана (объем водноспиртового раствора) передается счетчику спирта.

Принцип учета объема безводного спирта, содержащегося в протекающем через аппарат водноспиртовом растворе, состоит в том, что степень погружения поплавка в приемном цилиндре зависит от крепости протекающего водноспиртового раствора и через систему «розетка—измерительная шкала—указательная стрела—ведущее колесо» счетчику безводного спирта передается только часть оборота измерительного барабана пропорционально крепости водноспиртового раствора.

Все узлы и детали смонтированы на общем основании.

Для защиты аппарата от внешних воздействий имеется кожух со стеклянными окнами, позволяющими производить отсчет показаний счетчиков.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход водноспиртового раствора через аппарат до 250 дал/ч.

Диапазон спиртометрической шкалы от 50 до 100 %.

Предел относительной погрешности измерений $\pm 0,5$ %.

Габаритные размеры 1050×500×1730 мм.

Масса 140 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект аппарата входят: юстировочные гири 50—4 шт.; 80—2 шт.; 50—2 шт.; техническое описание; инструкция по эксплуатации; методы и средства поверки; паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка аппарата осуществляется по инструкции «Аппарат спиртоизмеряющий ВКБ-250. Методика поверки».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт расходомеров (ВНИИР).

Изготовитель — завод «Мехис», г. Таллинн.