
**СТЕНДЫ ТОРМОЗНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ
МОДЕЛЕЙ К486, К486А, К486Б**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 13038—89

Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 5 декабря 1989 г.
Выпускаются по ТУ 200 РСФСР-1/5-240-85 Е.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды тормозные автоматизированные предназначены для контроля эффективности тормозных систем автомобилей массой в снаряженном состоянии до 2000 кг и шириной колеи 1100—1500 мм в условиях автотранспортных предприятий и станций технического обслуживания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия тормозного стенда основан на измерении реактивной силы, возникающей на корпусе электродвигателей при затормаживании вала.

При проверке тормозов колеса одной оси автомобиля устанавливаются на ролики. Ролики приводятся во вращение от балансирно-подвешенных мотор-редукторов. При затормаживании колес возникающие реактивные силы передаются на датчики силоизмерительных систем. Силоизмерительные системы вырабатывают электрические сигналы, пропорциональные тормозным силам, прикладываемым к роликам. Электрические сигналы подаются на устройства обработки сигналов и далее на цифровые приборы, которые показывают тормозную силу в кН.

Стенд состоит из частей: опорного устройства; стойки приборной; силоизмерительного устройства.

Опорное устройство предназначено для установки колес автомобиля при испытаниях и состоит из двух блоков-роликов. Каждый блок роликов состоит из жесткой рамы, на которой укреплены ведущий и поддерживающий ролики, балансирно установленные мотор-редукторы на подшипниковых опорах с рычагом, упирающимся в силоизмерительный датчик, подъемные площадки с пневматическими резиновыми камерами, пневмоклапан, элементы пневматических и электрических цепей.

Блоки роликов сверху закрыты трапами и крышками.

Стойка приборная выполнена в виде двух отсеков коробчатой формы, прикрепленных к стойкам. Нижний отсек размещен между стойками, имеет одинаковые съемные переднюю и заднюю крышки. В нижнем отсеке размещены элементы защиты и управления силовой цепи, электронные схемы обработки сигналов.

Верхний отсек размещен на стойках и имеет декоративную переднюю фальшпанель и съемные верхние и задние крышки.

В верхнем отсеке размещены цифровые приборы, элементы индикации и управления.

Стойка приборная кабелем соединена с пультом дистанционного управления (ПДУ), выполненного в виде небольшой коробки со съемными верхней и задней крышками. Верхняя крышка имеет декоративную накладку и на ней размещены кнопки управления.

Силовой измерительное устройство предназначено для измерения силы нажатия на тормозную педаль и состоит из мембраны, соединенной трубкой с манометром.

В зависимости от способа размещения опорного устройства стенд имеет виды исполнений: на канаве — К486; напольный — К486А; на полуэстакаде — К486Б.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Начальная скорость торможения имитируется на стенде не менее 2,0 км/ч.

Диапазон измерения тормозной силы колес от 0 до 5 кН.

Пределы приведенной погрешности при измерении тормозной силы колеса, ± 4 %.

Диапазон измерения силы, создаваемой на педали тормоза, от 0 до 600 Н (от 0 до 60 кгс).

Пределы допускаемой погрешности при измерении силы, создаваемой на педали тормоза, ± 5 %.

Производительность стенда при работе с одним оператором, автомобилей/ч, не менее: в автоматизированном режиме 40, в неавтоматизированном режиме 10.

Средняя наработка на отказ не менее 800 ч.

Максимальная мощность, потребляемая стендом, не более 14 кВт.

Габаритные размеры, мм:

блоков роликов: К486 3390×810×370; К486А, 2685×810×370; К486Б 3390×4245×370;

стойки приборной: К486 810×320×1600; К486А 810×320×1600; К486Б 810×320×1600.

Масса (общая), кг: К486 580; К486А 580; К486Б 855.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность стенда при поставках потребителю дана в разделе 2 формуляра К486.00.00.000 Ф0.

ПОВЕРКА

Проверка стендов проводится в соответствии с указаниями раздела 7 Технического описания и инструкции по эксплуатации К486.00.00.000 ТО.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассмотрело НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Новгородское производственное объединение «Автоспецоборудование». Опытно-экспериментальный завод.