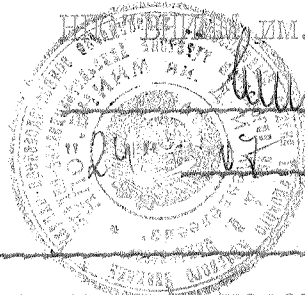


Описание типа средств измерений для государственного реестра

подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора  
НПО "ВИАТЕМ" им. Д.И. Менделеева"



В.А. Щеглов

1990

! Головка микрометрическая	! Внесены в Государствен-
! с выносным устройством	! ный реестр средств из-
! цифровой индикации	! мерений, прошедших госу-
! Модель IO7.I	! дарственные испытания
!	! Регистрационный № 12969-91

Выпускается по ГОСТ 6507-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки предназначены для измерения перемещения.

Применяются в машиностроении.

ОПИСАНИЕ

Головка состоит из фотоэлектрического преобразователя (собственно головки) и электронного блока. Получаемая информация представляется в цифровой форме на отсчетном устройстве электронного блока и одновременно выводится на цифровой выход для подключения внешних устройств обработки и документирования результатов измерений. На блоке имеются кнопка установки нулевого показания в любой точке диапазона измерения и кнопка фиксации (памяти) измерительной информации. Для обеспечения измерительного усилия преобразователь имеет трещотку. Измерительная поверхность оснащена твердым сплавом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Шаг дискретности отсчета, мм	0,001
2. Предел допускаемой погрешности, мм	±0,003
3. Класс точности по ГОСТ 6507-90	2
4. Диапазон измерений, мм	0-25
5. Измерительное усилие, Н	5-10
6. Диаметр посадочной части, мм	15h7 (-0,018)
7. Потребляемая мощность, ВА, не более	15

8. Средняя наработка на отказ, условных измерений, не менее	50000
9. Полный средний срок службы, лет, не менее	6
10. Габаритные размеры, мм, не более преобразователя электронного блока	149 x 33 x 40 218 x 176 x 75
11. Масса, кг, не более преобразователя электронного блока	0,32 1,5

### ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| 1. Преобразователь   | 5. Вставка плавкая |
| 2. Электронный блок  | 6. Коробка         |
| 3. Ключ              | 7. Паспорт         |
| 4. Ключ шестигранный |                    |

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с МИ 782-85. Оби поверки: плоскопараллельные концевые меры длины, класс точности 2, ГОСТ 9038\_90

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 6507-90. Микрометры. Технические условия.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Головка микрометрическая с выносным устройством цифровой индикации соответствует ГОСТ 6507-90.

Изготовитель:

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

Главный инженер  
завода "Калибр"



*В.А. Четвериков*  
В.А. Четвериков