
**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ
ВД4011-0, 01, ВД4011-0,063**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11960—89**

Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 29 августа 1989 г.

Выпускаются по ГОСТ 10223—82, ТУ 25—7721.0020—89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия ВД4011-0,01 и ВД4011-0,063 предназначены для автоматизации непрерывных и циклических процессов дозирования сыпучих материалов с объемной массой от 0,4 до 1,2 т/м³, линейными размерами частиц от 0,01 до 2 мм, температурой до 40 °С, влажностью не более 1 % в химической промышленности и других отраслях народного хозяйства, кроме пищевой промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозаторов основан на измерении величины расхода массы сыпучего материала на выходе шнекового питателя дозатора, сравнения этой величины с величиной задаваемого расхода, вычисления сигнала рассогласования, формирования соответствующего сигнала управления, его усиления силовым блоком и подачи его на привод шнекового питателя.

Дозатор состоит из трех основных частей:

устройства весового, состоящего из неподвижной рамы, на которой посредством параллелограммного механизма, опирающегося на силоизмерительный датчик, установлен бункер со шнековым питателем и электроприводом;

блока обработки и управления предназначенного для обработки сигнала силоизмерительного датчика, формирования сигнала управляющего воздействия, задания на клавиатуре блока параметров процесса дозирования и индикации на табло прибора этих параметров;

блока силового, предназначенного для усиления сигнала управляющего воздействия.

Дозаторы выпускаются в двух исполнениях: исполнение I и исполнение II.

Устройство весовое дозаторов исполнения I предназначено для эксплуатации в отапливаемых производственных помещениях во взрывоопасной зоне класса В-16 по классификации «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ).

Устройство весовое дозаторов исполнения II предназначено для эксплуатации в отапливаемых производственных помещениях класса В-1а по ПУЭ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 24619—81—1.

Наибольший предел производительности дозаторов ВД4011-0,01 и ВД4011-0,063 — соответственно 0,01 т/ч и 0,063 т/ч.

Наименьший предел производительности дозаторов 10 % наибольшего предела производительности составляет у дозатора ВД4011-0,01 0,001 т/ч, у дозатора ВД4011-0,063 0,0063 т/ч.

Пределы допускаемой погрешности в % от НПП: $\pm 0,5$ — за время не менее 20 м; $\pm 1,0$ — за время от 6 до 20 м.

Пределы допускаемой погрешности при измерении суммарной массы ± 5 % от измеряемой массы за время не менее 6 минут.

Электрическое питание дозаторов осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В ± 10 % и частоты (50 ± 1) Гц.

Мощность, потребляемая дозатором, не более 0,6 кВт.

Средняя наработка на отказ не менее 15000 ч.

Полный средний срок службы не менее 12 лет.

Габаритные размеры и массы составных частей дозаторов приведены в таблице.

| Наименование | Габаритные размеры, не более, мм | Масса, не более, кг |
|--|----------------------------------|---------------------|
| Устройство весовое дозатора ВД4011-0,063: | | |
| исполнение I | 725×760×1200 | 170 |
| исполнение II | 725×760×1200 | 175 |
| Устройство весовое дозатора: | | |
| исполнение I | 725×760×900 | 155 |
| исполнение II | 725×760×900 | 160 |
| Блок обработки и управления ВД4011-БОУ (без модуля ВПСД) | 118×520×392 | 15 |
| Модуль ВПСД | 125×280×410 | 7,5 |
| Блок силовой ВД4011-0,01БС | 280×480×520 | 25 |

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки дозаторов входят: устройство весовое дозатора ВД4011-0,01 УВ; блок обработки и управления ВД4011-БОУ; блок силовой ВД4011-0,01 БС; комплект сменных частей; ЗИП; руководство по эксплуатации; комплект эксплуатационной документации на комплектующие приборы.

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов должна производиться по методике и средствами, указанными в разделе 14 «Поверка дозаторов» руководства по эксплуатации на дозаторы 4У2.793.049 РЭ, входящего в комплект поставки, и ГОСТ 8.469—82.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — МНПО «Измеритель» (завод «Прибордеталь», г. Орехово-Зуево).