

**КЛЮЧИ МОМЕНТНЫЕ
МОДЕЛЬ К 140**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11938—89**

Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 8 августа 1989 г.

Выпускаются по ТУ 200-РСФСР-1/9—140—85Е

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные К 140 предназначены для затяжки с контролируемым крутящим моментом резьбовых соединений при сборочных работах в авторемонтных предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из пружинного стержня с рукояткой, стрелки, головки и основания с циферблатом.

Стержень представляет собой упругое тело круглого сечения. К стержню на одном конце закреплена головка с квадратом 12,5 мм под сменные торцевые головки, а на другом — рукоятка и основание с циферблатом. Шкала циферблата имеет в обе стороны по 15 оцифрованных делений ценой 1 ДаН·м, что дает возможность производить затяжку болтов и гаек с правой и левой резьбами. В головке закреплена стрелка.

Под действием приложенной к рукоятке ключа силы стержень изгибается (вместе со стержнем перемещается и шкала циферблата), а стрелка, оставаясь в первоначальном положении относительно головки, указывает на шкале величину воспроизводимого ключом крутящего момента силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип ручной, переносной.

Диапазон измерений 40—140 Н·м (4—14 ДаН·м).

Предел допускаемой погрешности в диапазоне измерений 5 Н·м.

Цена деления 10 Н·м, (1 ДаН·м).

Размер присоединительного квадрата под сменные головки 12,5 мм.

Средняя наработка на отказ не менее 50000 циклов.

Габаритные размеры 545×120×59 мм.

Масса 0,82 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: ключ моментный мод. К 140; чехол; паспорт; упаковочный лист.

ПОВЕРКА

Проверка ключа производится согласно разделу 9 «Проверка ключа», приведенному в паспорте, входящем в комплект поставки.

Перечень основных средств измерений: установка для проверки моментных ключей УПМК-200 2-го разряда по ГОСТ 8.541—86, пределы измерений 40—200 Н·м, погрешность 1 % от измеряемой величины.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал научно-исследовательский институт метрологии стандартных образцов (ВНИИМСО).

Изготовитель — Йошкар-Олинский завод «Автоспецоборудование».