

**ПРИБОРЫ ЦИФРОВЫЕ  
АВТОМАТИЧЕСКИЕ  
МЦЕ-17А**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 11838—89**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 25 апреля 1989 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы цифровые автоматические МЦЕ-17А предназначены для измерения емкости (с) и тангенса угла потерь ( $\text{tg}\delta$ ) на частоте 1 МГц; выпускаются по УБМ2.675.021 ТУ.

**ОПИСАНИЕ**

В основу схемы прибора положена компенсационно-мостовая измерительная цепь. Для уравнивания цепи использован алгоритм координированного взвешивания.

Прибор оформлен в виде настольного блока с набором врубных плат. На передней панели расположены режимные переключатели и отсчетное табло.

На задней стенке установлены разъемы для вывода выходной информации и внешнего управления прибором.

Отсчет значений параметров — пятизначный по емкости и четырехзначный по  $\text{tg}\delta$ .

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон измерения: емкости 0,0001—1199,99 пФ,  $\text{tg}\delta$  (1—9999) · 10<sup>-5</sup>.

Пределы допускаемой основной погрешности измерения: емкости  $\pm(0,001\text{C} + 0,001)$  пФ,  $\text{tg}\delta \pm (0,008\text{tg}\delta + 8 \cdot 10^{-5})$ .

Переменное напряжение на измеряемом объекте 1; 5 В.

Частота переменного напряжения (1000 ± 1) кГц.

Время измерения не более 100 мс.

Питание прибора (220 ± 22) В.

Потребляемая мощность 70 В · А.

Габаритные размеры 482×480×173 мм.

Масса 25 кг.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с прибором поставляют: комплект запасных частей; паспорт.

**ПОВЕРКА**

Методика поверки прибора изложена в паспорте, входящем в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*