

**АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЗАДАТЧИКИ
ДАВЛЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ АЗДГМ**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11823—89
Взамен № 7587—80**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 25 апреля 1989 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматические задатчики давления гидравлические с микропроцессорным управлением АЗДГМ предназначены для задания дискретных значений давления при поверке и градуировке показывающих манометров и датчиков давления; могут применяться в государственной и ведомственной метрологической службе; выпускаются по ТУ 50.725—83.

ОПИСАНИЕ

Задатчик представляет собой автоматизированный грузопоршневой манометр с гидравлическими приводами механизма наложения грузов и системы, создающей давление. Управление осуществляется от встроенного микропроцессорного блока (МП), может также управляться от ЭВМ. МП обеспечивает только автоматическое задание давления. Исходные данные (величина ступени, верхний предел, время выдержки на ступени и на верхнем пределе) вводятся оператором с встроенной клавиатурой. При стыковке АЗДГМ с микроЭВМ он превращается в автоматическое рабочее место поверителя давления (АРМ-ПД). Для этого в комплекте АЗДГМ имеется блок-жгут, который устанавливается вместо МП. Второй конец блок-жгута распаивается на разъем, идущий на устройство связи с объектом (например, к двум платам И2 ДВК-2М или «Электроника-60»). Для превращения в АРМ-ПД, кроме микроЭВМ с печатающим устройством, необходимы цифровой мультиметр или АЦП для измерения выходного электрического сигнала датчиков и коммутатор. Для ЭВМ типа ДЗ-28 интерфейсный и коммутаторные блоки могут поставляться по заказу потребителя.

АРМ-ПД при массовой поверке датчиков повышает производительность труда в 30 раз.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в табл. 1.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: гидростанция СВ-М1-25-Н-1,1-3; пневмогидроаккумулятор АПГ-Б-6,3/20; блок-жгут для стыковки с микроЭВМ; комплект запасных, монтажных частей, инструментов и принадлежностей; паспорт 2.832.021 ПС.

ПОВЕРКА

Задатчик поверяется по разделу «Методика поверки» паспорта 2.832.021 ПС, входящего в комплект поставки.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки АЗДГМ в условиях эксплуатации и после ремонта:

Таблица 1

Наименование показателя	Числовые значения для	
	АЗДГМ-60	АЗДГМ-600
Верхний предел задания давления, МПа	6	60
Нижний предел задания давления, МПа	0,05	1,0
Дискретность задания давления, МПа	0,05	0,5
Класс точности	0,02 и 0,05	
Среднее время перехода со ступени на ступень, с	8	12
Количество узлов для одновременного присоединения манометров	4	
Средняя наработка на отказ, ч		
Потребляемая мощность, кВт, не более:		
задатчика	0,25	
гидростанции	1,1	
Габаритные размеры, мм		
задатчика	1000×580×1600	
гидростанции	534×350×650	
Масса, кг:		
задатчика	270	
гидростанции	49	

грузопоршневой манометр МП-60 и МПП-600 класса точности 0,02; рабочий эталон с пределами измерения 6 и 60 МПа; измерительный микроскоп типа МБП-2 с увеличением 24× и ценой деления 0,05 мм;

индикатор часового типа ИЧ;

накладной уровень с ампулой с ценой деления не более 1';

образцовые весы 3-го разряда с пределами взвешивания 1; 5 и 20 кг;

весы ВЛР-1 кг-Зр (цена деления не более 10 мг);

весы ВЛР-10 кг-Зр (цена деления не более 50 мг);

весы ВЛР-20 кг-Зр (цена деления не более 100 мг);

наборы гирь 3-го класса точности КГ-3-ГО, Г-3-1110; МГ-3-1110;

угольник, ГОСТ 3749—82;

щуп;

линейка измерительная длиной 120—150 мм, ГОСТ 427—75;

секундомер, ГОСТ 5072—79 Е;

образцовые манометры МО класса точности 0,4, ГОСТ 6521—72, с пределами измерения, приведенными в табл. 2, или манометры МТИ класса точности 0,6, ГОСТ 2405—80, с теми же пределами измерений.

Таблица 2

Типоразмер задатчика	Верхний предел измерения, МПа
АЗДГМ-60	0,6; 1,6; 6,0
АЗДГМ-600	10; 25; 60

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Киевский опытный завод «Эталон».