
**ПРОФИЛОГРАФЫ-ПРОФИЛОМЕТРЫ
ТЕСТЕР Т2000**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11814—89**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 28 марта 1989 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профилографы-профилометры Тестер Т2000 предназначены для измерения параметров шероховатости R_a , R_z , R_{\max} , T_r и R_t поверхностей, имеющих номинально-прямолинейные профили (сечения), в том числе поверхностей отверстий диаметром не менее 4,5 мм, а также для графического отображения профиля измеряемой поверхности.

Область применения — машиностроительные приборостроительные и инструментальные предприятия, метрологические отделы и лаборатории.

ОПИСАНИЕ

Действие прибора основано на принципе ощупывания поверхности измеряемой детали и преобразования возникающих при этом колебаний алмазного щупа в изменение напряжения, пропорциональное этим колебаниям.

Профилограф-профилометр устроен следующим образом: сменный датчик с алмазным наконечником закрепляется в блоке моторпривода, который при помощи кабеля соединен с электронным блоком, выполняющим функцию блока питания моторпривода, производит расчет параметров шероховатости, а также позволяет производить распечатку профилограмм измеренного профиля. Набор специальных датчиков позволяет расширить возможности прибора. Они позволяют проводить измерения шероховатости в малых отверстиях диаметром не менее 4,5 мм, измерения в направлении, перпендикулярном оси датчика измерения грубых поверхностей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения параметров шероховатости R_t 0,005—200 мкм.

Скорости трассирования датчиком 0,05; 0,15; 0,5 мм/с.

Отсчеты шага 0,025; 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8 мм.

Предел допускаемой погрешности прибора 5% $\pm 0,001$ мкм.

Питание — от сети.

Измерительное усилие 100 мН.

Радиус закругления иглы щупа 5 мкм.

Габаритные размеры, мм: электронного блока с устройством печати 376×191×373; блока моторпривода 200×120×140.

Масса, кг: электронного блока с устройством печати 8,4; моторпривода 2,2.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: электронный блок с устройством печати; моторпривод; датчик; переходные устройства; установочная мера; соединительные кабели.

ПОВЕРКА

Поверка профилографа-профилометра проводится в соответствии с ГОСТ 8.241—77.

Основное оборудование согласно ГОСТ 8.241—77, ГОСТ 8.242—77.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — фирма Хоммельверке, ФРГ.