

**ПРОФИЛОГРАФЫ-ПРОФИЛОМЕТРЫ
ТЕСТЕР Т1000**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11813—89**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 28 марта 1989 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профилографы-профилометры Тестер Т1000 предназначены для измерения параметров шероховатости Ra, Rz и Rt поверхностей, имеющих номинально прямолинейные профили (сечения), в том числе поверхностей отверстий диаметром не менее 4,5 мм, а также для графического отображения профиля измеряемой поверхности.

Область применения — машиностроительные приборостроительные и инструментальные предприятия.

ОПИСАНИЕ

Действие прибора основано на принципе ошупывания поверхности измеряемой детали и преобразования возникающих при этом колебаний алмазного щупа в изменение напряжения, пропорциональное этим колебаниям.

Профилограф-профилометр устроен следующим образом: сменный датчик с алмазным наконечником закрепляется в блоке мотопривода, который при помощи кабеля соединен с электронным блоком, выполняющим функцию блока питания мотопривода, производит расчет параметров шероховатости, а также позволяет производить распечатку профилограмм измеренного профиля. Прибор имеет автономное питание, а также может работать от сети. Два специальных датчика позволяют использовать прибор для измерения шероховатости в малых отверстиях диаметром не менее 4,5 мм, а также для измерения в направлении, перпендикулярном оси датчика.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения параметров шероховатости (мкм): Ra 0,04—15; Rz 0,06—50; Rt 0,10—60.

Скорости трассирования датчика 0,15; 0,5; 1,0 мм/с.

Отсчетки шага 0,25; 0,8; 2,5 мм.

Предел допускаемой погрешности прибора 10 % $\pm 0,02$ мкм.

Питание — от сети, либо автономное.

Измерительное усилие 100 мН.

Радиус закругления иглы щупа 5 мкм.

Габаритные размеры, мм: электронного блока 250×67×128; устройства печати 95×67×128; блока мотопривода 42×48×136.

Масса, кг: электронного блока 1,1; устройства печати 0,45; блока мотопривода 0,26.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: электронный блок; устройство печати; мотопривод; датчик; стойка; зарядное устройство; установочная мера; ремень; соединительные кабели.

ПОВЕРКА

Проверка профилографа-профилометра проводится в соответствии с ГОСТ 8.241—77 и ГОСТ 8.242—77. Основное оборудование согласно ГОСТ 8.241—77, ГОСТ 8.242—77.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — фирма Хоммельверке, ФРГ.