

**УСТРОЙСТВО ПРЕДСТАВЛЕНИЯ  
ИНФОРМАЦИИ А690-06-12**

**Внесено  
в Государственный  
реестр  
под № 11781—89**

**Утверждено Государственным комитетом СССР по стандартам 14 марта 1989 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Устройство представления информации А690-06-12 предназначено для задания режимов работы автомобильной газонаполнительной компрессорной станции (АГНКС), сбора, представления оператору и регистрации информации о значениях технологических параметров и состоянии различных узлов станции, а также для расчета и вывода на регистрацию технико-экономических показателей работы станции; выпускается по ТУ 25—7424.039—87.

Область применения устройства — автомобильные газонаполнительные компрессорные станции; эксплуатация устройств осуществляется в составе САУ АГНКС А705-15-01МА.

**ОПИСАНИЕ**

Основные функции, реализуемые устройствами А690-06-12: сбор и преобразование аналоговых сигналов в цифровые значения параметров;

- вывод на индикацию и регистрацию значений, измеренных параметров;
- звуковая сигнализация результатов сравнения с уставками;
- прием информации о состоянии дискретных датчиков;
- формирование выходных дискретных сигналов.

Центральной частью устройства является микропроцессорный блок обработки информации. Блок имеет резервированную структуру, построенную на базе двух программируемых контроллеров.

Контроллер осуществляет по программе управление и обмен информацией с модулями АЦП, модулем связи с пультом вызова и модулями блока ввода-вывода.

Режимы вызова информации на цифро-буквенные индикаторы задаются с клавиатуры пульта, информация выводится в режиме диалога.

Задание режимов работы АГНКС осуществляется с пульта оператора через модуль кодового задатчика.

Вывод информации на регистрацию происходит автоматически и по команде оператора (в зависимости от вида документа).

Устройство выполнено в виде стойки УТК.

В стойке располагаются блоки питания, блок обработки информации, блок ввода-вывода, вентиляторы и трансформаторы. На двери стойки располагаются мнемосхема, панель пульта вызова с цифро-буквенными индикаторами, пульт машиниста со световым табло.

Напряжение питания и все внешние входные и выходные сигналы подаются через клеммные колодки.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Устройство рассчитано на работу со следующими входными сигналами: аналоговые сигналы постоянного напряжения 0—минус 10 В (до 96 входов);

дискретные (двухпозиционные) сигналы по индивидуальным каналам — до 92 каналов (уровень логического «0» — минус 0,3 В; уровень логической «1» — минус 27 В);

дискретные сигналы, принимаемые по уплотненному каналу, до 1024 бит информации.

Устройство формирует 43 дискретных выходных сигнала по индивидуальным каналам.

Пределы основной приведенной погрешности устройства по преобразованию и представлению в цифровой форме входного аналогового сигнала  $\pm 0,15\%$ .

Изменения погрешности устройства при изменении напряжения питания от  $(220 \pm 4,4)$  В до 187 и 242 В не превышают 1,5 абсолютного значения предела основной приведенной погрешности.

Изменение погрешности устройства при изменении температуры окружающего воздуха от  $(20 \pm 5)$  °С до 5 и 50 °С не превышает 0,6 абсолютного значения предела основной приведенной погрешности.

Устройства выдерживают воздействие синусоидальных вибраций частоты от 5 до 25 Гц с амплитудой до 0,1 мм.

Потребляемая мощность 700 В·А.

Габаритные размеры 1880×730×600 мм.

Масса 300 кг.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с устройством поставляют: комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей; комплект эксплуатационных документов; инструкцию по проверке.

### ПОВЕРКА

Методика проверки устройства изложена в «Инструкции по проверке», изданной отдельным документом и входящей в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Система».*

*Изготовитель — завод «Мукачевприбор», г. Мукачево.*