

**ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ
СТАЦИОНАРНЫЕ
ВА 1019**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11629—88**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 13 декабря 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные стационарные ВА 1019 предназначены для взвешивания автотранспортных средств на промышленных и сельскохозяйственных предприятиях; выпускаются по ТУ 25—7714.0018—88.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на уравновешивании массы груза системой рычагов, регистрирующих усилие, и квадрантным механизмом циферблатного указателя.

Весы состоят из весового устройства и указательного прибора. Весовое устройство предназначено для размещения транспортных средств и редуцирования усилия системой рычагов. Весовое устройство состоит из двух платформ по 8 м каждая.

Указательный прибор предназначен для уравновешивания массы груза, приходящей от весового устройства, визуального отсчета значения массы со шкалы циферблатного указателя.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания 40 т.

Наименьший предел взвешивания 0,2 т.

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице.

Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	при первичной поверке	в эксплуатации
От 200 до 5000 вкл.	± 5	± 10
Св. 5000 до 20000 вкл.	± 10	± 15
Св. 20000	± 15	± 20

Полный средний срок службы весов не менее 15 лет.

Средняя наработка на отказ 32000 ч.

Число делений 1000.

Конечное значение шкалы 10 т.

Цена поверочного деления 10 кг.

Количество диапазонов взвешивания 4.

Расстояние от оси платформы до тяги измерительного прибора 3500 мм.

Размеры платформы, мм: длина 16000, ширина 3000.

Масса 4800 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Поставка весов производится в разобранном виде с последующей сборкой на месте эксплуатации. В комплект поставки входят: весы автомобильные ста-

ционные ВА 2019, в том числе: прибор указательный, устройство весовое, комплект запасных частей; инструмента и принадлежностей; эксплуатационные документы; ремонтная документация.

ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.453—82.

Для поверки весов в условиях эксплуатации и после ремонта необходимо следующее основное оборудование: лаборатории весоповерочные СППЛ-2 ТУ 25—06.1394—79 — 2 шт.; гири образцовые IV разряда.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.