
**ВЕСЫ РЫЧАЖНЫЕ НАСТОЛЬНЫЕ
ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ВР8401**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11606—88**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 1 ноября 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы рычажные настольные циферблатные ВР8401 предназначены для взвешивания продуктов и товаров общей массой от 0,1 до 10 кг; выпускаются по ТУ 25-7118.003—87.

Вид климатического исполнения весов — V категории 2 по ГОСТ 15150—69, но для работы при температурах от —10 до 45 °С.

ОПИСАНИЕ

В состав весов входят: весовой механизм, механизм переключения пределов взвешивания, механизм тарокомпенсации, механизм изолирования.

Весы являются настольным циферблатным прибором для взвешивания массы грузов, в котором использован принцип весов с маятниковым противовесом — квадрантом. Весы неравноплечные, одноплатформенные с полуавтоматическим уравновешиванием. Автоматическое уравновешивание с охватом от 0 до 1 кг осуществляется квадрантом. Изменение охвата от 1 до 10 кг осуществляется опускающимися встроенными грузами, управляемыми рычагами с кнопками.

По одну сторону циферблатного указателя находится грузоприемная платформа, а по другую — четыре кнопки с цифрами, служащие для переключения пределов взвешивания.

Механизм весов закрыт кожухом. Циферблаты и стрелки весов закрыты застекленными кожухами.

Для правильной установки на плоскости весы снабжены жидкостным уровнем, жестко связанным с весами и видимым сквозь отверстие в кожухе. Установка весов по уровню производится четырьмя вывинчивающимися ножками.

На два винта крепления кожухов циферблатов к кожуху весового механизма одеты чашечки, заполненные сургучом, на который нанесено поверочное клеймо. Чашечки закрыты колпачками, которые предохраняют клеймо от повреждений.

Механизм тарокомпенсации установлен на главном рычаге и состоит из противовеса, стяжки, двух роликов, вращающихся на осях кронштейнов, ручки управления и канатика.

В результате перемещения противовеса происходит компенсация массы тары, так как масса противовеса уравнивает массу тары, исключая ее влияние на показания весов.

Механизм изолирования состоит из ручки изолира, оси, арретира, с помощью которого основные узлы весового механизма приводятся в неподвижное состояние, а призмы выходят из соприкосновения с подушками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел взвешивания, кг: наибольший 10, наименьший 0,1.

Цена деления шкалы 5 г.

Продолжительность цикла взвешивания 3 с.

Диапазон компенсации массы тары 0—500 г.

Пределы допускаемой погрешности, г:

при первичной поверке при взвешивании до 2,5 кг $\pm 2,5$; при взвешивании от 2,5 кг до 10 кг ± 5 ;

при эксплуатации: при взвешивании до 2,5 кг ± 5 , при взвешивании от 2,5 до 10 кг $\pm 7,5$.

Средняя наработка на отказ не менее 32000 ч.

Установленная безотказная наработка должна быть не менее 3200 ч.

Полный средний срок службы весов не менее 15 лет.

Полный установленный срок службы не менее 4 лет.

Средний срок сохраняемости не менее 18 мес.

Коэффициент технического использования не менее 0,95.

Габаритные размеры 550×285×655.

Масса 19 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки весов входят: весы рычажные настольные циферблатные ВР8401; масло трансформаторное, 50 мл (одна упаковка); руководство по эксплуатации АЛЦ 2.791.900 РЭ.

ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется в соответствии с методами и средствами, указанными в ГОСТ 8.453—82.

Основным оборудованием, необходимым для поверки весов в условиях эксплуатации или после ремонта, являются гири образцовые IV разряда и стенд 030.486.00 для циклического нагружения весов с частотой 3 нагружения в минуту и предельными нагрузками, соответствующими массе от 0 до 10 кг.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.