

---

**УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО  
КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССОВ  
ФОРМИРОВАНИЯ НА ЛИСТОФОРМОВОЧНЫХ  
МАШИНАХ УКРЛ**

**Внесена  
в Государственный  
реестр  
под № 11555—88**

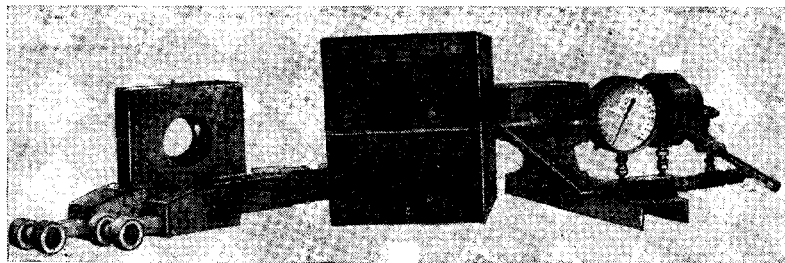
---

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 13 сентября  
1988 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Установка автоматического контроля и регулирования процессов формирования на листоформовочных машинах УКРЛ предназначена для автоматического контроля и регулирования давления в гидроцилиндре основного пресс-вала листоформовочной машины (машина по производству асбестоцементного наката), контроля толщины асбестоцементного наката в процессе его формирования, расчета толщины пленки в каждом цикле формирования, выдачи сигнала на срез асбестоцементного наката при достижении заданного значения толщины наката, контроля числа оборотов форматного барабана листоформовочной машины; выпускается по ТУ 4М1.778.109.

Область применения — Минстройматериалов СССР.



**ОПИСАНИЕ**

В основу работы прибора положен принцип измерения толщины формируемого асбестоцементного наката с помощью дифференциально-трансформаторного

преобразователя, контроль числа оборотов форматного барабана листоформовочной машины с помощью конечных выключателей с последующим расчетом толщины пленки и регулирования давления в процессе наливки.

Установка УКРЛ состоит из: первичных преобразователей (правого и левого), блока управления, гидравлического узла, платы выключателей, ящика ЗИП с комплектом запасных частей.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения толщины наката от 0 до 16 мм.

Диапазон измерения давления в гидроцилиндре основного пресс-вала машины от 0 до 6 МПа.

Диапазон регулирования давления от 0 до 6 МПа.

Диапазон расчета толщины пленки от 0 до 2 мм.

Диапазон контроля числа оборотов форматного барабана до 99 оборотов.

Класс прибора 5,0.

Напряжение питания  $220 \pm \frac{20}{3}$  В, частоты  $(50 \pm 1)$  Гц.

Потребляемая мощность 200 В·А.

Средняя наработка на отказ 9000 ч.

Средний срок службы 8 лет.

Габаритные размеры, мм: первичных преобразователей (правого и левого)  $900 \times 300 \times 200$ ; блока управления  $540 \times 320 \times 410$ ; гидравлического узла  $530 \times 360 \times 320$ ; платы выключателей  $660 \times 270 \times 75$ .

Масса 180 кг.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: установка УКРЛ; комплект ЗИП согласно 4М1, 778.109 ЗИ; эксплуатационная документация; паспорт; техническое описание и инструкция по эксплуатации; методические указания.

#### ПОВЕРКА

Поверка установки производится в соответствии с методическими указаниями «Установка УКРЛ. Методика поверки», входящими в комплект поставки.

Поверка установки производится с использованием контрольного приспособления, снабженного индикаторами часового типа И4-25, входящего в комплект поставки установки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Минстройматериалов СССР.*