
**ЧАСЫ ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
КВАРЦЕВЫЕ НАРУЧНЫЕ С БАЗОВЫМ
МЕХАНИЗМОМ 1656А**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11518—88**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 9 августа 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Часы электронно-механические кварцевые наручные с базовым механизмом 1656А предназначены для измерения в быту текущего времени в часах, минутах и секундах; выпускаются по ГОСТ 26272—84Е.

ОПИСАНИЕ

Часы электронно-механические кварцевые наручные с механизмом 1656А являются базовым механизмом модификаций механизмов калибра 16 мм перспективного унифицированного ряда.

Механизм часов 1656А построен по блочно-модульному принципу, как это предусмотрено для перспективного унифицированного ряда базовых механизмов, и состоит из следующих функциональных блоков: блока колесной передачи с устройством перевода стрелок; блока кварцевого генератора; блока шагового двигателя; электрохимического источника питания.

Функциональные блоки взаимозаменяемы по геометрическим и электрическим параметрам и обеспечивают возможность их применения без дополнительной подгонки с сохранением качества работы часов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Калибр механизма (приведенный) 16 мм.

Средний суточный ход при температуре $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$, относительной влажности воздуха от 30 до 80 %, атмосферном давлении от 83,99 до 106,66 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.) и напряжении питания $(1,5^{+0,05}_{-0,05}) \text{ В} \pm 1,0 \text{ с/сут.}$

Мгновенный ход часов в диапазоне температур от 1 до 45°C , за исключением температурного диапазона $(25 \pm 5)^\circ\text{C} \pm 3,5 \text{ с/сут.}$

Номинальная частота задающего кварцевого генератора 32768 Гц.

Номинальное напряжение источника питания 1,5 В.

Номинальная частота следования выходных разнополярных импульсов управления шаговым двигателем 1,0 Гц.

Диаметр источника питания $7,9_{-0,25} \text{ мм}$

Средний ток потребления часов при напряжении питания $(1,55 \pm 0,05) \text{ В}$ 1,2 мкА; при обнулении 0,5 мкА.

Продолжительность работы часов без смены источника питания СЦ-0,018 18 мес, с источником питания СЦ-57 24 мес.

Средняя наработка на отказ часов при температуре $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$ и напряжении питания $(15^{+0,10}_{-0,05}) \text{ В}$ 33300 ч.

Установленная безотказная наработка часов в нормальных условиях 3330 ч.

Средний полный срок службы часов 10 лет.

Часы являются ремонтируемыми изделиями. Среднее время восстановления часов 3 ч.

Габаритные размеры платины механизма $15,3 \times 17,8 \text{ мм}$.

Высота механизма 2,5 мм.

Высота механизма с источником питания СЦ-0,18 2,5 мм.

Масса механизма 5,0 г.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: часы с источником питания; индивидуальная упаковка; паспорт по ОСТ 25 934—80. По согласованию с заказчиком в комплект может входить ремешок или браслет.

ПОВЕРКА

Часы подлежат первичной ведомственной поверке при выпуске из производства и ремонта. Оборудование, необходимое для поверки: образцовый измеритель времени — автосинхронизируемые часы «Автохрон»; измеритель параметров электронных часов П-157А; секундомер электронный СЭК-2П «Агат».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИФТРИ».

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.