

**РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ III кл.**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 11505—88**

Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 9 августа 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетка измерительная металлическая III кл. предназначена для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки в быту и в различных отраслях народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Рулетки выпускаются с длиной измерительной ленты 1; 2; 5; 10; 20; 50 и 100 м и состоят из измерительной стальной ленты с односторонней шкалой, один конец которой закреплен в прорези барабана пластмассового корпуса рулетки, а на другом конце ленты закреплено вытяжное кольцо (для рулеток — 10; 20; 50 и 100 м) или держатель для установления на предмете, подлежащем измерению (для рулеток 1; 2 и 5 м).

Рулетки длиной 1; 2 и 5 м снабжены возвратной пружиной для облегчения свертывания ленты. Рулетки 10; 20; 50 и 100 м имеют кривошипный механизм с рукояткой для наматывания ленты на барабан.

Измерительная лента у рулеток 1; 2 и 5 м имеет желобчатый профиль для повышения жесткости ленты.

Корпус рулеток 1; 2; 5; 10; 20 имеет закрытую форму, корпус рулеток 50 и 100 м — открытую форму.

Условное обозначение рулеток: ЭВДЗ-1БУЛ/И вид 1* (рис. 1); ЭВДЗ-1БУЛ/И вид II; ЭВДЗ-1БУЛ/И вид III (брелок), ЭВДЗ-2БУЛ/И вид I; ЭВДЗ-2БУЛ/И вид II (рис. 2); ЭВДЗ-5БУЛ/И; ЭПКЗ-10БУЛ/И; ЭПКЗ-20БУЛ/И; ОПКЗ-50БУЛ/И (рис. 3); ОПКЗ-100БУЛ/И.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Допускаемые отклонения действительных длин подразделений шкал рулеток от номинального значения, мм: миллиметровых $\pm 0,2$; сантиметровых $\pm 0,3$; дециметровых и метровых $\pm 0,4$; отрезка шкалы более 1 м $\pm [0,40 + 0,20(L-1)]$, где L — число полных и неполных метров в отрезке.

Установленная безотказная наработка рулеток 1200 циклов.

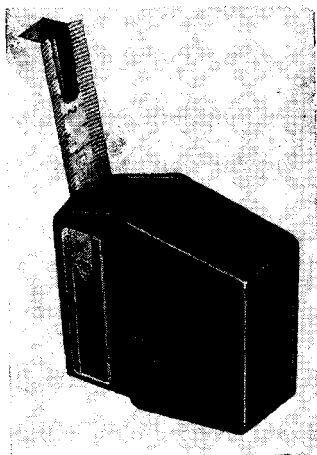
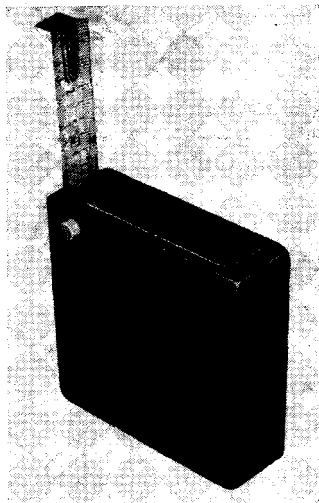
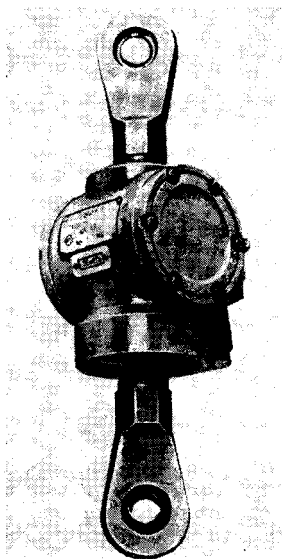
КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: рулетка (по спецификации заказчика); паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка рулетки производится по ГОСТ 8.301—78 и разделу 8 паспорта на рулетку, входящего в комплект поставки.

* Вид рулетки определяется формой корпуса.



Условное обозначение рулетки	Номинальная длина шкалы, м	Габаритные размеры, мм	Ширина измерительной ленты, мм	Толщина измерительной ленты, мм	Масса рулетки, кг
ЭВДЗ-1БУЛ/І вид І	1	40×40×11	7	0,12	0,030
ЭВДЗ-1БУЛ/І вид ІІ	1	40×41×11	7	0,12	0,030
ЭВДЗ-1БУЛ/І вид ІІІ (брелок)	1	47×43×12,5	7	0,12	0,035
ЭВДЗ-2БУЛ/І вид І	2	67×64×25	16	0,12	0,110
ЭВДЗ-2БУЛ/І вид ІІ	2	55×54×27	16	0,12	0,100
ЭВДЗ-5БУЛ/І	5	74×74×25	16	0,12	0,200
ЭВКЗ-10БУЛ/І	10	105×105×35	13	0,2	0,330
ОПКЗ-20БУЛ/І	20	105×105×35	13	0,2	0,520
ОПКЗ-50БУЛ/І	50	325×225×33	13	0,2	2,5
ОПКЗ-100БУЛ/І	100	325×225×33	13	0,2	3,55

Основное оборудование: компаратор, образцовая лента III разряда, лупа ЛИ-4 или штриховая мера II разряда.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Московский центр стандартизации и метрологии.

Изготовитель — завод по производству спортивных изделий из металла Главного управления местной промышленности Мосгорисполкома.