

---

**ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЦИФРОВАЯ,  
МОДЕЛЬ 19211**

**Внесена  
в Государственный  
реестр  
под № 11468—88**

---

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 12 июля 1988 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Головка измерительная цифровая, модель 19211 предназначена для измерения линейных размеров и перемещений; выпускается по ТУ 2-034—219—87.  
Область применения — народное хозяйство.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия головки измерительной цифровой со встроенной индикацией — растровый, фотоэлектрический.

Головка измерительная цифровая состоит из корпуса головки с измерительным механизмом, устройства приема и преобразования информации и блока питания.

Получаемая информация представляется в цифровой форме с дискретностью 10 мкм на жидко-кристаллическом индикаторе устройства приема и преоб-

разования информации. Одновременно получаемая информация о размере выводится на разъем в двоично-десятичном коде. Она может быть использована в системах обработки данных с помощью ЭВМ и в системах управления. Особенностью головки является применение в ней оптических растров с малым шагом (4 мкм). Головка может быть закреплена в стандартной стойке или в измерительных приспособлениях с присоединительным диаметром 8 мм.

Устройство приема и преобразования информации снабжено кнопкой обнуления показаний в любой точке диапазона измерения, что позволяет использовать головку для относительных измерений.

При необходимости измерительная информация может быть зафиксирована на жидко-кристаллическом индикаторе нажатием соответствующей кнопки на устройство приема и преобразования информации.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений 0—30 мм.

Дискретность цифрового отсчета 10 мкм.

Пределы допускаемой погрешности  $\pm 10$  мкм.

Наибольшая разность погрешностей 20 мкм.

Наибольшее измерительное усилие 1—2 Н.

Наибольшее колебание измерительного усилия 0,7 Н.

Габаритные размеры, мм: головки измерительной растровой 179×65×50, блока питания 66×66×54.

Масса, кг: головки измерительной растровой 0,6, блока питания 0,3.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки головки входят: головка измерительная цифровая; блок питания; соединитель РШ2Н-1-29 0Ю0.364.002 ТУ; футляр; комплект документов; паспорт; методика поверки.

Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату устройство приема и преобразования информации измерительного инструмента с цифровым отсчетом.

#### ПОВЕРКА

Поверка головки осуществляется в соответствии с входящей в комплект поставки методикой поверки.

Перечень оборудования, необходимого для поверки головки измерительной цифровой модели 19211 при эксплуатации и после ремонта; стойка С-Ш, ГОСТ 10197—70, концевые меры длины 4-го разряда, ГОСТ 8.166—75; микрометр с ценой деления 10 сН, диапазоном измерения от 5 до 300 сН; секундомер СОПр-2а-3-221, ГОСТ 5072—79 Е.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР