
**ДАТЧИКИ ВЛАЖНОСТИ
ДВИ-202.1**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11455—88
Взамен № 5679—76**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 14 июня 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики влажности ДВИ-202.1 предназначены для преобразования относительной влажности воздуха в электрический аналоговый сигнал 0—5 мА по ГОСТ 26.011—80 в составе автоматизированных систем управления микроклиматом в картофеле- и овощехранилищах, а также в других системах автоматизации управления микроклиматом.

ОПИСАНИЕ

В основу работы датчика положен метод регистрации электропроводности влагосорбирующей пленки, меняющейся в зависимости от относительной влажности анализируемой среды.

Датчик состоит из блока влагочувствительных элементов (БЧЭ—1) и блока преобразователя (БП). Блок преобразователя обеспечивает стандартный выходной сигнал 0—5 мА.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения относительной влажности от 12 до 98 %.

Диапазон изменения рабочих температур измеряемой среды от —5 до +45 °С.

Пределы допускаемых значений основной абсолютной погрешности измерения относительной влажности $\pm 3\%$.

Пределы допускаемых значений дополнительной погрешности датчика, вызванных изменением температуры окружающей среды от $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до любой в диапазоне от —5 до +45 °С на каждые 10 °С изменения температуры $\pm 0,9\%$.

Средняя наработка на отказ 20000 ч.

Полный средний срок службы при условии замены блока чувствительных элементов через каждые 2 года 10 лет.

Габаритные размеры, мм: блока преобразователя $98 \times 112 \times 112$; блока чувствительных элементов $74 \times 95 \times 81$.

Масса, кг: блока преобразователя 0,5; блока чувствительных элементов 0,25.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с датчиком влажности ДВИ-202.1 поставляют: комплект инструмента и принадлежностей; кронштейн; вилки РШ2Н-1-5 — 2 шт.; паспорт (при поставке потребителю группы датчиков допускается комплектовать одним паспортом каждые пять датчиков); методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка датчика влажности ДВИ-202.1 осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в комплект поставки, с использованием серийно выпускаемых средств измерений.

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.