

УСТРОЙСТВО ДОЗИРУЮЩЕЕ
А5-ФПК/20/1.16.00.000
ДЛЯ ПЕЛЬМЕНЕЙ МЯСНЫХ ЗАМОРОЖЕННЫХ
по ОСТ 49120—78

Внесено
в Государственный
реестр
под № 11443—88

Утверждено Государственным комитетом СССР по стандартам 14 июня 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство дозирующее А5-ФПК/20/1.16.00.000 дляпельменей мясных замороженных по ОСТ 49120—78 (дозатор) предназначено для дискретного весового дозирования равными порциямипельменей и упаковки их в пачки при совместной работе с фасовочным автоматом.

Дозатор предназначен для работы с фасовочным автоматом, типа А5-ФПК/20/1 на предприятиях (мясокомбинатах), осуществляющих фасовкупельменей.

ОПИСАНИЕ

Дозатор состоит из трех весовых головок, установленных на единой станции. Каждая весовая головка содержит весоизмеритель; двухкаскадную систему подачи продукта с помощью вибропитателей; вибропитатели грубой и точной дозы с заслонками; грузоприемный ковш; датчик уровня продукта в лотках вибропитателей и блок управления, расположенный в отдельно стоящем электрошкафу.

Заданная доза продукта, сформированная в грузоприемном ковше каждой весовой головки, через промежуточную воронку передается на дозирующий диск фасовочного автомата и далее в пачку. Воронка оснащена перекидной заслонкой, с помощью которой дозы продукта сбрасываются в подставляемую тару.

Привод вибропитателей дозатора — электромагнитный, привод исполнительных механизмов (заслонок) — электропневматический.

Весоизмеритель пружинный с датчиком преобразует линейное перемещение подвижной (на пружинах) рамы в электрический сигнал.

Блок управления предназначен для автоматической обработки сигналов, поступающих от датчика весов, и формирования сигналов управления исполнительными механизмами по заданному алгоритму. Блок управления представляет собой устройство, содержащее группу функциональных блоков, выполненных на интегральных микросхемах и полупроводниковых приборах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность расчетная 40 доз/мин.

Производительность техническая 1000 кг/ч для доз номинальной массы 500 г; 800 кг/ч для доз номинальной массы 350 г.

Номинальная масса дозы 350 или 500 г.

Предел допускаемых отклонений массы для каждой дозы ± 14 г для не менее чем 95 % доз; свыше 14 до 28 г для не более чем 5 % доз.

Предел допускаемых отклонений среднего арифметического значения массы дозы из десяти последовательных доз одного и того же номинального значения ± 7 г.

Суммарная потребляемая мощность (без компрессора) 1,0 кВт.
Потребляемая электроэнергия 0,7 кВт·ч.
Расход сжатого воздуха при давлении $5 \cdot 10^5$ Па 2 м³/ч.
Количество обслуживающего персонала — 1 чел.
Габаритные размеры 2300×1450×2835 мм.
Масса 1500 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Дозирующее устройство А5-ФПК/20/1 16.00.000 входит в комплект поставки автомата фасовочного А5-ФПК/20/1.

Документация на дозирующее устройство поставляется вместе с комплектом документации на автомат А5-ФПК/20/1 и содержит: техническое описание и инструкцию по эксплуатации А5-ФПК/20/1 16.00.000.Т0.

ПОВЕРКА

Поверка дозирующего устройства должна производиться в соответствии с ГОСТ 8.523—85. Средства поверки — весы по ГОСТ 23676—79 с ценой поверочного деления не более 5 г.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Воронежское научно-производственное объединение Упаковочного машиностроения.