
**ТОПЛИВОВОЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТСВ-7**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11432—88
Взамен 9944—85**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 17 мая 1988 г.

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Топливовозы специальные ТСВ-7 предназначены для транспортирования светлых нефтепродуктов плотностью не более $0,83 \text{ г/см}^3$ при эксплуатации на автомобильных дорогах I и II категорий эксплуатации по ГОСТ 21624—81; выпускаются по ТУ 26-02-927—88.

Топливовоз может быть применен для буксировки прицепа и кратковременного хранения топлива, а также в качестве перекачивающей станции.

Топливовоз применяется в качестве меры вместимости при получении на нефтебазах и нефтескладах жидкого топлива.

ОПИСАНИЕ

Наполнение цистерны и слив топлива из цистерны осуществляется как самотеком, так и при помощи топливного насоса. Процесс наполнения цистерны контролируется по указателю уровня налива.

При совпадении поверхности заливаемого топлива с верхней пластинкой указателя уровня налива объем полученного топлива равен величине полезной вместимости, установленной при калибровке. Специальное оборудование топливовоза смонтировано на шасси автомобиля ЗИЛ-4314 и состоит из следующих основных узлов: цистерны; привода насоса; коммуникации; противопожарного оборудования; лебедки для подъема запасного колеса.

Цистерна эллиптического сечения. Внутри цистерны к обечайке приварены ребра жесткости, к которым крепятся поперечные волнорезы, служащие для уменьшения гидравлических ударов на днища цистерны при изменении скорости движения топливовоза.

В верхней части цистерны установлен люк-лаз для производства монтажных работ, на крышке которого расположена горловина для заливки топлива и дыхательное устройство.

Дыхательное устройство служит для выравнивания давления в цистерне и уменьшения потерь топлива от испарения.

Для предохранения внутренней полости цистерны от попадания пыли предусмотрен пылеулавливающий фильтр.

Снаружи к цистерне крепятся площадки обслуживания с лестницей и пена-лы для укладки шлангов.

Топливный насос СВН-80А приводится в действие от коробки отбора мощности через карданный вал. Рычаг управления КОМ выведен в кабину водителя. Коммуникация представляет собой систему трубопроводов с задвижками, необходимыми для выполнения операций слива, налива.

Противопожарное оборудование состоит из огнетушителя ОУ-5, заземляющей цепи с тросом, штепсельной розетки и шнура с двумя вилками, а также цепи заземления.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полезная номинальная вместимость цистерны (до указателя уровня) при температуре 20 °С 7000⁺⁵⁰ л.

Геометрическая (полная) вместимость цистерны с учетом расширения топлива при нагреве до 50 °С 7140⁺⁵⁰ л.

Распределение нагрузки на дорогу от топливозова с полной массой, кг:

через шины передних колес 2950;

через шины задних колес 8050.

Мощность двигателя 110 кВт.

Производительность насоса 500 л/мин.

Время заполнения цистерны при помощи насоса 15 мин.

Время опорожнения емкости при помощи насоса 15 мин.

Время опорожнения цистерны гравитационным способом 27 мин.

Рабочее давление дыхательного устройства, МПа (кгс/см²):

избыточное 0,02—0,025 (0,2—0,25), вакуумметрическое 0,005—0,0063 (0,05—0,063).

Масса снаряженного топливозова 5000 кг.

Полная масса топливозова 11000 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Каждый топливозов должен быть укомплектован: цистерной с воздухоотводящими трубками; дыхательным устройством; пылеулавливающим фильтром; двумя клиновыми быстродействующими задвижками; насосом с механическим приводом от двигателя автомобиля; двумя напорно-всасывающими рукавами Ø 65 мм и длиной 3 м; площадками в зоне наливной горловины; футлярами для укладки шлангов; отстойником со спускным краном; патрубком Ду25 для подсоединения к линии газовой обвязки; огнетушителем ОУ-5; цепью заземления; клином с тросом; розеткой, электропроводно соединенной с цистерной; шнуром длиной 16 м с двумя вилками; указателем уровня налива; глушителем, введенным вперед и вправо; заливной горловиной; шасси ЗИЛ-4314.

ПОВЕРКА

Топливозов проверяют по инструкции 36—55 «По проверке автоцистерн калиброванных».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт расходомерии ВНИИР).

Изготовитель — Министерство химического и нефтяного машиностроения СССР.