

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-ПОВЕРОЧНЫЕ БЛОКИ
НА БАЗЕ ПОВЕРОЧНЫХ ПЛИТ
ИПБЧ**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11199—88**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 19 января 1988 г.

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инструментально-поверочные блоки на базе поверочных плит ИПБЧ предназначены для поверочных и разметочных работ с крупногабаритными деталями, а также для точных монтажно-сборочных работ в машиностроении.

ОПИСАНИЕ

Инструментально-поверочный блок составляется из плит поверочных и разметочных размером 3000×1250 мм. Плиты, входящие в блок, изготавливаются из чугуна с физико-механическими свойствами не ниже свойств марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85. Каждая плита в блоках класса точности 1 выставляется на трех основных и пяти поддерживающих клиновых опорах, плита в блоках класса точности 2 и 3 — на трех основных поддерживающих винтовых опорах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные размеры в мм: $1250 \times L$, $3000 \times L$ и классы точности блоков 1, 2, 3 должны соответствовать указанным на рис. 1 и 2.

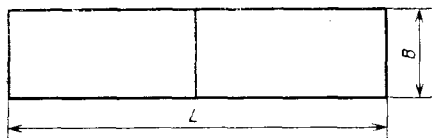


Рис. 1

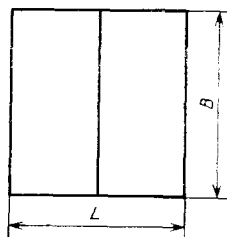


Рис. 2

Размеры блока L определяются потребителем.

Допуск плоскостности рабочей поверхности плиты, входящей в блок, не должен превышать: 30 мкм — для класса точности 1, 80 мкм — для класса точности 2, 120 мкм — для класса точности 3.

Длина блоков L , мм	Допуск плоскостности, мкм, для класса точности		
	1	2	3
До 4000	40	90	125
Св. 4000 до 6300	50	100	160

Допуск плоскостности рабочих поверхностей инструментально-поверочных блоков не должен превышать значений, указанных в таблице.

Шероховатость рабочих механически обработанных поверхностей блоков должна быть по ГОСТ 2789—73 на базовой длине 0,8 мм.

$Ra \leq 1,25$ мкм — для блоков класса точности 1 и 2 на базовой длине 2,5 мм.

$Ra \leq 5$ мкм — для блоков класса точности 3.

Полный средний срок службы 10 лет.

Установленный полный срок службы 5 лет.

Срок сохраняемости блоков класса точности 1—2 года, класса точности 2 и 3 — 3 года при условии переконсервации через 2 года.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: инструментально-поверочный блок; опоры — 8 штук клиновых опор на каждую плиту для блоков класса точности 1; 6 штук винтовых опор на каждую плиту для блоков классов точности 2 и 3; крышки; паспорт.

ПОВЕРКА

Проверка инструментально-поверочных блоков на базе поверочных плит типа ИПВЧ должна производиться в соответствии с разделом 9 паспорта, входящего в комплект поставки.

При проверке применяются следующие средства измерений: автоколлиматор АК-0,2У, АК-0,5У, уровень с микрометрической подачей ампулы с ценой деления 0,01 мм/м, ГОСТ 11196—74, линейки поверочные типа ШД-1600, 3000, 4000, ГОСТ 8026—75, измерительные головки ИИГ, ГОСТ 18833—73, штативы типа Ш-1, ШМ-1, ГОСТ 10197—70, многооборотные индикаторы с ценой деления 0,01 мм, ГОСТ 9696—82.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологии стандартных образцов (ВНИИМСО).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.