

## ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ, ВАКУУМНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ

**МАНОМЕТРЫ ГРУЗОПОРШНЕВЫЕ  
ОБРАЗЦОВЫЕ МП-60М  
КЛАССА ТОЧНОСТИ 0,02**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 11180—87**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 22 декабря  
1987 г.**

**Выпуск разрешен  
без срока**

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры грузопоршневые образцовые класса точности 0,02 предназначены для поверки грузопоршневых манометров классов точности 0,05 и 0,2, а также для поверки и градуировки образцовых и деформационных манометров классов точности 0,15 и 0,25 непосредственным сличением; выпускаются по ГОСТ 8291—83 и по ТУ 50.418—84.

Манометры применяются в качестве образцового средства измерений метрологическими службами предприятий и организаций при температуре окружающего воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(60 \pm 20)\%$ .

### ОПИСАНИЕ

Принцип работы манометра основан на передаче давления, создаваемого грузопоршневой колонкой в жидкости. Необходимое давление создается грузами при наложении их на грузоприемное устройство.

Манометр состоит из колонки грузопоршневой измерительной, устройства для создания давления, устройства для наблюдения за взаимным расположением поршней, 3 наборов грузов.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхний предел измерений 6 (60) МПа (кгс/см<sup>2</sup>).

Нижний предел измерений 0,1 (1) МПа (кгс/см<sup>2</sup>).

Номинальная площадь поршня  $0,5 \cdot 10^{-4}$  см<sup>2</sup>.

Давление, создаваемое поршнем с грузоприемным устройством 1 кгс/см<sup>2</sup>, с дополнительным грузом 0,1 МПа.

Скорость опускания поршня 0,18 мм/мин.

Предел допускаемой основной погрешности манометра  $\pm 0,02\%$ .

Габаритные размеры 500×600×600 мм.

Масса манометра с комплектами грузов 110 кг.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки манометра входят: колонка поршневая измерительная в футляре; устройства для создания давления и наблюдения за взаимным расположением поршней; наборы грузов, приведенных к номинальному значению массы в футляре (2 комплекта); набор грузов, приведенных к номинальному значению давления 1 МПа или 1 кгс/см<sup>2</sup> в футляре; уровень; комплект запасных частей; паспорт; свидетельство о государственной поверке; упаковка.

## ПОВЕРКА

Поверка колонки поршневой измерительной и наборов грузов производится по ГОСТ 8.479—82.

Для поверки необходимы следующие образцовые средства:

рабочий эталон давления ТУ 50—267—84;  
весы лабораторные образцовые ВЛО-20г-1, ВЛО-200г-1, ВЛО-1кг-1, ВЛО-5кг-3, ГОСТ 24104—80 — 4 шт.; набор образцовых гирь, ГОСТ 7328—82Е; оптический квадрант КО-60, ГОСТ 14967—80; секундомер, ГОСТ 5072—79Е.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Госстандарт СССР.*