
**УСТАНОВКА АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
«СУРЬМА-7»**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 11149—87**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 17 ноября 1987 г.
Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка автоматизированная «Сурьма-7» предназначена для воспроизведения реперной точки МПТШ 903,905 К и применяется в качестве меры температуры при проверке высокотемпературных термометров сопротивления (ВТС)

и термоэлектрических термометров; выпускается по техническим условиям — ТУ 50.600—87.

Установка применяется в органах государственной и ведомственной метрологических служб.

ОПИСАНИЕ

Автоматизированная установка «Сурьма-7» состоит из печи для реализации температуры затвердевания сурьмы и системы автоматического управления реперными точками — стойки «САУРТ-М».

Принцип работы установки состоит в постоянстве температуры при фазовом переходе металла из жидкого в твердое состояние.

В процессе затвердевания температура является постоянной в течение не менее 1,5 ч, что дает возможность градуировки трех образцовых термоэлектрических термометров.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Среднее квадратическое отклонение (СКО) результата измерения температуры затвердевания сурьмы при аттестации высокотемпературным платиновым термометром сопротивления — рабочим эталоном — не более 0,015 К.

Время вывода установки на режим затвердевания сурьмы 4 ч.

Время «площадки» затвердевания сурьмы 1,5 ч.

Стабильность поддержания температуры в печи не хуже 1,0 К.

Мощность, потребляемая установкой, 4 кВт.

Габаритные размеры составных частей, мм: печи 450×630×1050; стойки «САУРТ-М» 580×700×1900.

Масса, кг: печи 86; стойки «САУРТ-М» 200.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: печь; комплект принадлежностей; стойка «САУРТ-М»; комплект монтажных частей; комплект эксплуатационных документов.

ПОВЕРКА

Поверка установки «Сурьма-7» проводится в соответствии с разделом технического описания и инструкции по эксплуатации, входящих в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Госстандарт СССР.