
**ВЕСОДОЗИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО АГРЕГАТА
ДЛЯ ФАСОВАНИЯ КАРТОФЕЛЯ В СЕТКУ
ЛФКС-1200.20**

**Внесено
в Государственный
реестр
под № 11141—87**

Утверждено Государственным комитетом СССР по стандартам 17 ноября 1987 г.

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весодозирующее устройство агрегата для фасования картофеля в сетку ЛФКС-1200.20 предназначено для автоматического формирования трехкилограммовых доз картофеля, ГОСТ 7176—85, направляемых в упаковочный автомат; выпускается по ТУ 27—51—3841—87.

Весодозирующее устройство входит составной частью в агрегат ЛФКС-1200.20 и вне агрегата применения не имеет.

ОПИСАНИЕ

Весодозирующее устройство представляет собой двухканальный дозоформирующий механизм и состоит из следующих сборочных единиц: вибропитателя, двух дозирующих элементов, бункера и опоры.

Вибропитатель имеет общий для обоих каналов приемный бункер, в котором обеспечивается накопление картофеля, и два калибровочных устройства, каждое из которых разделяет картофель на крупную, среднюю и мелкую фракции и при помощи соответствующих вибрототков подает их на дозирующий элемент своего канала.

Дозирующий элемент, состоящий из У-образного бункера с откидной решетчатой стенкой, устанавливается на тензометрическом резисторном датчике силы.

Сформированную дозу массой (3000±105) г выходной бункер пропускает в упаковочный автомат, а дозу, масса которой превышает 3105 г, сбрасывает для последующего повторного дозирования.

Весодозирующее устройство монтируется на опоре рамной конструкции с развязкой через виброгасители.

Работа весодозирующего устройства определяется цикловым режимом работы упаковочного автомата и наличием картофеля в приемном бункере, отслеживаемом фотоэлементом.

Электрические сигналы тензодатчиков, фотоэлемента, микровыключателей поступают в шкаф электроавтоматики агрегата, где они анализируются, коммутируются и в виде управляющих команд выдаются на все исполнительные механизмы весодозирующего устройства и агрегата, обеспечивая согласованную работу всех его частей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное значение массы дозы 3000 г.

Допускаемая погрешность каждой дозы ± 105 г.

Допускаемая погрешность среднего арифметического значения массы дозы в партии из 10 доз ± 50 г.

Класс точности весодозирующего устройства 3,5.

Производительность 600 доз/ч.

Средняя наработка на отказ 12000 ч.

Установленная наработка на отказ 1200 ч.

Габаритные размеры 1490×1074×1078 мм.

Масса 350 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весодозирующее устройство входит в состав агрегата фасования картофеля в сетку ЛФКС-1200.20, комплектность которого установлена ТУ 27—51—3841—87.

ПОВЕРКА

Проверка весодозирующего устройства производится по методике, изложенной как в ТУ 27—51—3841—87, так и в руководстве по эксплуатации ЛФКС-1200.20.00.000 РЭ, в объеме требований ГОСТ 8.523—85 — перед вводом в эксплуатацию и периодически — ежегодно по графику, согласованному с местным органом Госстандарта СССР.

Внеочередные проверки — после ремонта и при нарушениях пломбы.

Проверка осуществляется госповерителем образцовыми гирями IV разряда КГО-IV-5 и ГО-IV-1110 с применением аттестованных весов для статического взвешивания среднего класса РН-10Ц13У ТУ 25—06.575—77.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».