

**КЛЮЧ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ
КД-150**

**Внесен
в Государственный
реестр
под № 11108—87**

**Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 20 октября 1987 г.
Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключ динамометрический КД-150 предназначен для контроля затяжки резьбовых соединений М20—М24 с крутящим моментом от 700 до 1500 Н·м с относительной погрешностью $\pm 5\%$; применяется в монтажных и ремонтных организациях, связанных с работами по сборке резьбовых соединений (в том числе высокопрочных болтов), где необходимо контролировать величину крутящего момента; выпускаются по ТУ 11.039.000.

ОПИСАНИЕ

Ключ динамометрический КД-150 состоит из пяти основных частей — трубчатого корпуса, на одном конце которого смонтирована трещоточная головка с углом подготовительного хода 15° , на другом — индикаторная головка и упругий стержень с рукояткой. По индикатору, измеряющему величину прогиба упругого элемента под действием прикладываемого к рукоятке усилия, определяют величину создаваемого ключом крутящего момента. Ключ комплектуется сменными головками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон работы ключа 700—1500 Н·м.
Диаметр затягиваемых резьб М20, М24 мм.
Размеры затягиваемых гаек 32, 42 мм.
Цена деления шкалы индикатора 0,01—10 Н·м.
Допускаемая относительная погрешность $\pm 5\%$.
Усилие на рукоятке при максимальном крутящем моменте 900 Н.
Минимальный угол подготовительного хода ключа при работе 15° .
Габаритные размеры 1873×80, 5×155 мм.
Масса без сменных головок 12 кг.
Масса брутто 20 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: ключ динамометрический КД-150; набор из 3-сменных головок; ключ 7811—0318 по ГОСТ 16984—79Е; футляр; паспорт.

ПОВЕРКА

Проверка ключа динамометрического КД-150 проводится на стенде поверочном СТП-2000 по инструкции, разработанной Всесоюзным научно-исследовательским институтом метрологии стандартных образцов (ВНИИМСО).

Изготовитель — Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР.