
ЛИНЕЙКИ ЛТ

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11090—87**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 20 октября 1987 г.
Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки ЛТ применяются для построения прямоугольных координатных сеток топографических планшетов крупных, средних и мелких масштабов при выполнении топографо-геодезических работ; выпускаются по ТУ 69—144—87.

ОПИСАНИЕ

Линейка представляет собой металлическую полосу со скошенными у основания кромками. На одной из продольных кромок нанесена шкала из 70 делений с интервалом 10 мм. Каждое деление имеет соответствующую числовую отметку. На линейке имеется 18 вырезов со скошенными гранями, по которым производится построение сеток на планшете. Каждый вырез линейки имеет обозначение, указывающее величину радиуса скошенной грани. Рабочее ребро первого выреза выполнено прямым и обозначено цифрой «0».

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина равномерной шкалы линейки $(700 \pm 0,15)$ мм.

Цена деления шкалы: основная $(10 \pm 0,1)$ мм; дополнительная $(1 \pm 0,1)$ мм.

Предельные отклонения длины интервалов между двумя любыми отметками шкалы, отстоящими друг от друга на расстоянии 100 мм, $\pm 0,1$ мм.

Величина радиусов 40; 80; 100; 120; 160; 200; 240; 280; 300; 320; 360; 400; 440; 480; 500; 565,7; 678,8; 707,1 мм.

Предельные отклонения величин радиусов $\pm 0,075$ мм.

Допуск прямолинейности рабочих граней 0,1 мм.

Полный средний срок службы линейки 8 лет.

Габаритные размеры 730×43×16 мм.

Масса 0,83 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: линейка ЛТ; футляр; паспорт.

ПОВЕРКА

Линейки ЛТ поверяют по методике поверки ГП 6.055.002 Д1, изданной отдельным документом.

Основные средства поверки: плита поверочная (400×630) мм, 1 класс точности, ГОСТ 10905—86, набор щупов № 2, 2 класс точности, ГОСТ 882—75, штангенциркуль ШЦ 11-250-0,05, ГОСТ 166—80, прибор ДИП-1,

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — Главное управление геодезии и картографии при Совете Министров СССР.