

**КРУГЛОМЕРЫ С УНИФИЦИРОВАННОЙ
ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ
мод. 298 КД**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11050—87**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 21 июля 1987 г.

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кругломеры с унифицированной измерительной системой мод. 298 КД предназначены для измерения отклонений от круглости деталей, образованных вращением в сечении, перпендикулярном их оси, а также для измерения координат центра сечения относительно оси вращения шпинделя.

Область применения — измерительные лаборатории различных отраслей промышленности, научно-исследовательские институты.

ОПИСАНИЕ

Действие прибора основано на ощупывании профиля поверхности детали при ее вращении и преобразовании возникающих при этом механических колебаний шупа в изменения напряжения, пропорциональные этим колебаниям.

Прибор осуществляет запись профиля на записывающий прибор в полярной системе координат, имеет цифровой отсчет параметров, снабжен широким набором фильтров. Прибор снабжен приспособлениями, расширяющими его эксплуатационные возможности. Прибор отличается высокой точностью, производительностью и удобством в эксплуатации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предельные размеры диаметров контролируемых поверхностей, мм: наружные 0,5 — 250, внутренние 3 — 250, высота до 250.

Наибольшая масса измеряемых деталей 10 кг.

Пределы измеряемых отклонений, мм: шупом № 1 0,4, шупом № 2 1.

Коэффициенты увеличения прибора 100 — 10000 крат.

Погрешность увеличения при записи, %: при измерении шупом № 1 ± 5 ; при измерении шупом № 2 ± 8 .

Предел допускаемой радиальной погрешности 0,12 мкм.

Измерительное усилие (регулируемое), Н: при измерении шупом № 1 до 0,25; при измерении шупом № 2 до 0,1.

Предел измерения координат центра контролируемого сечения относительно оси вращения шпинделя (по цифровому отсчетному устройству) до 250 мкм.

Ширина поля записи 50 мм.

Потребляемая мощность 75 В·А.

Габаритные размеры, мм: кругломера (со столом) 600×1300×650; тумбы 460×555×685; прибора записывающего 450×220×500; блока электронного 450×155×140.

Масса 260 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: стол; тумба; основание (со шпинделем и приводом); прибор записывающий; блок электронный; стол предметный; преобразователь; стойка; каретка; шуп двойной; набор шупов; приспособление для цент-

рирования; осевой шуп; приспособление для проверки прерывистых поверхностей; футляры; ящик; паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка кругломера производится по ГОСТ 8.481—82, ТУ 2.5748542—7—85. Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.