

---

**СИНУСНАЯ ЛИНЕЙКА 2877**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10961—87**

---

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 26 мая 1987 г.**

**Выпуск разрешен  
без срока**

---

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Синусная линейка 2877 (принятое обозначение «1.1, DDR, 1390») предназначена для измерения и воспроизведения углов в диапазоне 0—60°.

Синусные линейки применяются в измерительных лабораториях и в производстве при изготовлении калибров, шаблонов, для ориентирования изделий на обрабатывающих машинах.

**ОПИСАНИЕ**

Синусная линейка состоит из корпуса — столика, на нижней стороне которого на определенном расстоянии друг от друга закреплены два опорных цилиндра — ролика одинакового диаметра.

На желаемый угол синусную линейку устанавливают, подкладывая под один из роликов набора концевых мер известной длины. Значение угла определяется по синусной зависимости в соответствии с формулой  $\sin \alpha = h/l$ , где  $\alpha$  — воспроизводимый угол;  $h$  — длина концевых мер;  $l$  — действующая длина линейки.

Устанавливаемый угол фиксируется прижимными угольниками. Для крепления угольников и других приспособлений в корпусе линейки предусмотрены отверстия.

Устанавливать и измерять испытуемый образец можно по методу исчезновения световой щели или с помощью показывающего прибора.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон измерения 0—60°.

Действующая длина—общая длина, мм: (100±0,003)/120; (200±0,005)/220,

Допускаемое отклонение угла представлено в таблице.

Ширина 15 мм.

Высота 35 мм.

Номинальная длина, мм	Допускаемое отклонение при установке угла на			
	0°	30°	45°	60°
100	8''	14''	18''	20''
200	5''	10''	12''	15''

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Согласно поставке завода-изготовителя.

**ПОВЕРКА**

Поверку линеек проводят по ГОСТ 8.165—75 и стандарту KN 56060 VEB Feinmeßzeugfabrik и института ASMW, (ГДР).

Основные средства поверки: концевые меры длины; угловые меры; клинья; измерительные угольники; лекальная линейка; автоколлиматор; оптиметр; измерительная оптико-механическая машина; измерительная головка с ценой деления 0,001 мм или электронный датчик с цифровым отсчетом, дискретность 0,1 мкм — Elektronischer Feinzeuger nach TGL 39399 SKV ≤ 0,1 μm.

*Испытания проводила государственная комиссия.*

*Изготовитель — VEB Feinmeßzeugfabrik Suhl, Betrieb des Kombines VEB Carl Zeiss JENA, Jena (ГДР).*