

---

**МЕРЫ ОБРАЗЦОВЫЕ ЭКВИВАЛЕНТНЫЕ  
ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ ТИПА МОЭП-2**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10941—87**

---

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 12 мая 1987 г.**

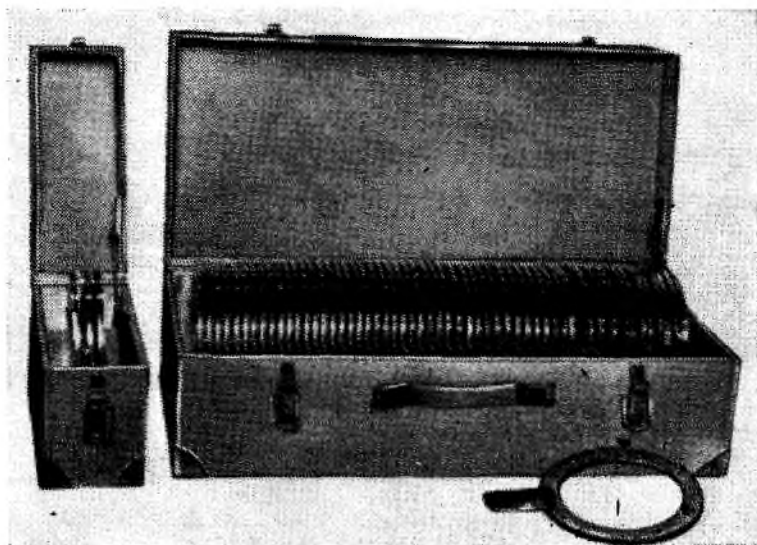
**Выпуск разрешен  
без срока**

---

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Меры образцовые эквивалентные поверхностной плотности типа МОЭП-2 2-го разряда, ГОСТ 8,356—79, предназначены для воспроизведения размеров единицы поверхностной плотности листовых, ленточных и пленочных материалов в диапазоне от 10 до 30000 г/м<sup>2</sup>.

Меры применяются для градуировки и проверки толщиномеров радиоизотопных при их выпуске и эксплуатации.



## ОПИСАНИЕ

Принцип воспроизведения значения поверхностной плотности мерами МОЭП-2 основан на ее определении путем измерения линейных размеров и массы меры.

Меры выпускаются комплектами. Создание комплектов мер, которые обеспечивают воспроизведение поверхностной плотности в заданном диапазоне, осуществляется изменением линейных размеров (толщины) и материала мер.

Меры имеют форму круглого цилиндра диаметром (113,0—0,22) мм. Для их изготовления применяются полиэтилентерефталатная пленка, фольга, лента и листы из алюминия. Часть мер изготавливается составными. С целью обеспечения сохранности конфигурации и предотвращения от повреждения каждая мера заключена в держатель, имеющий форму круглой рамки с ручкой.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Меры изготавливаются:

для воспроизведения поверхностной плотности от 10 до 100 г/м<sup>2</sup> из полиэтилентерефталатной пленки по ГОСТ 24234—80;

для воспроизведения значений поверхностной плотности от 100 до 30000 г/м<sup>2</sup> из алюминия по ГОСТ 11069—74.

Каждая мера имеет форму круглого цилиндра диаметром (113,0—0,22) мм. Меры изготавливаются комплектами, указанными в таблице.

Наименование комплектов мер	Количество мер в комплекте	Диапазон поверхностной плотности, г/м <sup>2</sup>
МОЭП-2-1К	3	От 10 до 100
МОЭП-2-1К1	3	От 100 до 800
МОЭП-2-1К2	3	От 800 до 4000
МОЭП-2-1К3	3	От 4000 до 30000
МОЭП-2-2К	51	От 10 до 30000

Комплекты мер МОЭП-2-1К, МОЭП-2-1К1, МОЭП-2-1К2 и МОЭП-2-1К3 предназначены для поверки толщиномеров и могут входить в комплект их поставки.

Комплект мер МОЭП-2-2К с толщиномерами не поставляется, а применяется только для градуировки толщиномеров при выпуске их из производства и после ремонта.

Пределы допускаемых значений основной относительной погрешности мер  $\pm 0,5\%$  при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

Относительная неравномерность поверхностной плотности не превышает  $\pm 1\%$  от действительного значения меры.

Отклонение от плоскостности мер, изготовленных из листов алюминия, не превышает 1,0 мм.

Внешний диаметр рамки, в которую заключена мера, не более 140 мм, длина ручки не более 50 мм.

Диаметр рабочего окна держателя 103 мм.

Отклонение от плоскостности держателя меры не превышает 1,0 мм.

Меры сохраняют свои нормируемые характеристики при: температуре окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °С; относительной влажности от 30 до 80 %; атмосферном давлении от 84 до 106,7 кПа; кратковременном (до 30 мин) применении мер при температуре от 10 до 50 °С и относительной влажности до 98 % при температуре 35 °С.

Средний срок службы мер не менее 6 лет.

Средний срок сохраняемости мер не менее 3 лет.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки мер входят: комплект мер МОЭП-2 (состав комплекта мер указан в таблице); футляр; паспорт; методика поверки; свидетельство о государственной (ведомственной) поверке комплекта мер.

## ПОВЕРКА

Поверка мер МОЭП-2 проводится по методике, входящей в комплект поставки.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки мер: микроскоп универсальный измерительный УИМ-21 или УИМ-23; штангенциркуль ШЦ1 или ШЦ-11, ГОСТ 166—80; щупы, набор № 2, класс 2, ГОСТ 882—75; весы лабораторные ВЛА или ВЛР, ВЛКТ-500; поверочная плита класс 1, ГОСТ 10905—75; скоба с отсчетным устройством СР, ГОСТ 11098—75; оптиметр горизонтальный ИКГ-3; стойка С-1, ГОСТ 10197—70; головка измерительная пружинно-оптическая ПР с ценой деления 0,1; 0,2 мкм, ГОСТ 10593—74Е.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Белорусский республиканский центр стандартизации и метрологии.*