
**КОНЦЕНТРАТОМЕРЫ МОЮЩИХ СРЕДСТВ
КМС-216**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10897—87
Взамен № 8560—81**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 28 апреля
1987 г.**

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Концентратомеры моющих средств КМС-216 предназначены для измерения массовой доли различных технических моющих средств (ТМС) в рабочих моющих растворах по значению их удельной электрической проводимости.

Концентратомеры эксплуатируют на молочных комбинатах при автоматизации процессов циркуляционной мойки технологического оборудования, мойки стеклянной тары в бутыломоечных машинах и на станциях приготовления рабочих моющих растворов.

ОПИСАНИЕ

В основу работы концентратомера положен принцип измерения удельной электрической проводимости, пропорциональной массовой доле моющего средства в растворе.

Концентратомер КМС-216 конструктивно состоит из преобразователя, проточного датчика, погружного датчика, потенциометра КСУ 2—067.

Концентратомер выпускается с двумя модификациями датчиков: погружной с глубиной погружения 1500 мм или проточный с диаметром установки $D_y = 50$ мм или $D_y = 80$ мм. В качестве погружного датчика используется бесконтактный датчик, а проточного — контактный.

В бесконтактном датчике имеются два торроидальных трансформатора, выполненных на двух ферритовых кольцах, связанных между собой жидкостным контуром связи.

В контактном датчике, аналогично бесконтактному, имеется два торроидальных трансформатора, выполненных на двух ферритовых кольцах, связанных между собой контуром связи, состоящим из витка провода, подключенного к электродам чувствительного элемента. Между электродами чувствительного элемента протекает исследуемый раствор, который вносит в контур связи сопротивление $R_{\text{экз}}$. Далее контактный датчик работает аналогично бесконтактному.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон измерения массовой доли моющего средства в растворе, %: каустической соды от 0,3 до 2,4; кальцинированной соды от 0,5 до 1,7; азотной кислоты от 0,3 до 1,2; сульфамининовой кислоты от 0,3 до 1,2; вимола от 0,3 до 1,0; РМП от 0,3 до 2,0; РМК от 0,3 до 2,0; РОМ от 0,3 до 2,0.

Диапазон удельной электрической проводимости от 0,2 до 14 Ом/м.

Шкала концентромера равномерная (в процентах массовой доли моющего средства в растворе) от 0 до 2,5 %.

Температура контролируемой среды от 50 до 80 °С.

Пределы допускаемых значений основной приведенной погрешности измерения массовой доли ТМС в растворе ± 2 %.

Полный средний срок службы 10 лет.

Габаритные размеры, мм: датчика погружного 1610×90×105; датчика проточного \varnothing 50 мм 148×170×128; датчика проточного \varnothing 80 мм 160×190×128; преобразователя 120×172×360.

Масса, кг: датчика погружного 1,47; датчика проточного \varnothing 50 мм 1,9; датчика проточного \varnothing 80 мм 2,1; преобразователя 3,7.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки концентромера КМС-216 входят: датчик погружной (диаметр установки и тип датчика оговаривается при заказе); датчик проточный $D_y = 50$ мм; датчик проточный $D_y = 80$ мм; преобразователь; потенциометр КСУ2-067; комплект ЗИП; паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка концентромера КМС-216 осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.354—85. При поверке используются лабораторный образцовый кондуктометр КЭЛ-1М, магазин сопротивления Р—33, стандартные химреактивы.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Исари».

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.