

---

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЖИМАЕМОСТИ  
ПОС**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10853—87**

---

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 31 марта 1987 г.**

**Выпуск разрешен  
без срока**

---

#### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы для определения сжимаемости ПОС предназначены для измерения толщины минераловатных изделий под измерительным давлением 2000 Па при оценке качества выпускаемой продукции на предприятиях или в научно-исследовательских учреждениях.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора ПОС основан на измерении толщины минераловатного образца последовательно при нормированных измерительных давлениях 500 и 2000 Па.

На основании закреплены опора и направляющая. В корпусе направляющей впрессованы направляющие втулки, по которым перемещается шток (ход штока 160 мм). С помощью винта шток через держатель соединен с пластиной. На кронштейне, жестко соединенном с держателем, закреплена шкала, верхний конец которой свободно передвигается в обойме индекса. В ней же закреплен указатель.

При испытании более твердых ( жестких) минераловатных плит для измерений их деформации под удельной нагрузкой 2000 Па применен индикатор часового типа ИЧ10, установленный на держателе. Для передачи осевого перемещения штока к индикатору служит опора, опирающаяся на угольник.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений 0—150 мм.

Цена деления шкалы 1 мм.

Диапазон измерений изменений толщины индикатором часового типа с ценой деления шкалы 0,01 0—10 мм.

Измерительное давление (500,0±7,5) и (2000±30) Па.

Пределы допускаемой погрешности на всем диапазоне измерений = 0,5 мм.

Пределы допускаемой погрешности при измерении индикатором = 0,1 мм.

Средняя наработка на отказ не менее 10000 измерений.

Габаритные размеры 170×215×400 мм.

Масса 7 кг.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором для определения сжимаемости ПОС поставляют паспорт; техническое описание и инструкцию по эксплуатации; методику поверки.

## ПОВЕРКА

Поверка прибора проводится по методическим указаниям, входящим в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Министерство строительных материалов СССР.*