
ПЛАНИМЕТРЫ ПОЛЯРНЫЕ ПП-М

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10846—87**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 17 марта 1987 г.

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Планиметры полярные ПП-М предназначены для определения площадей плоских фигур произвольной формы в геодезии, картографии, землеустройстве в условиях отсутствия вибрации.

Диапазон рабочих температур, °С: для исполнения УХЛ 4.2 от 10 до 35; для исполнения 04.2 от 10 до 45.

ОПИСАНИЕ

Планиметр полярный ПП-М состоит из следующих основных узлов: плюсового рычага, обводного рычага и каретки. На каретке установлен счетный механизм, состоящий из основного барабана, имеющего шкалу из 100 делений, и отсчетного барабана с десятью делениями, ведущего отсчет оборотов основного барабана.

В процессе измерений обводным рычагом обводится контур измеряемой площади. При этом обвод основного барабана катится — скользит по поверхности, на которую нанесена площадь, поворачиваясь на соответствующий угол, пропорционально измеряемой площади. Отсчет показаний производится по отсчетному и основному барабанам.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина полюсного рычага ($195 \pm 0,92$) мм.

Длина обводного рычага ($225 \pm 0,9$) мм.

Цена деления планиметров от $0,1^{+0,006}$ до $0,05_{-0,006}$ см² (в зависимости от вылета рычага).

Диапазон измерения площадей от 20 до 400 см² (измеряемая площадь должна находиться в диапазоне между окружностями $R_{\min} = 150$ мм и $R_{\max} = 290$ мм).

Предел допускаемой относительной основной погрешности планиметров, %: для площадей от 20 до 200 см² $\pm 0,5$; для площадей свыше 200 до 400 см² $\pm 0,4$.

Предел допускаемой относительной дополнительной погрешности планиметров, вызванной изменением температуры окружающего воздуха от нормальной (20 ± 2) °С до предельных рабочих на каждые 3 °С, 0,15 %.

Габаритные размеры не более 247×56×32 мм.

Масса 0,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: планиметр полярный ПП-М; футляр; линейка контрольная; оси (полюсная игла) — 2 шт.; отвертка.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с МИ 626—84 «Планиметры полярные ПП-М, Методика поверки».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Украинский республиканский центр стандартизации и метрологии.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.