
**ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ
ТИПА Ш455**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10839—87**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 17 февраля
1987 г.**

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы электрические Ш455 в комплекте с термоэлектрическим преобразователем предназначены для измерения температуры различных объектов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении усиленного сигнала от термоэлектрического преобразователя. Отсчет показаний ведется по шкале, градуированной в градусах Цельсия. В приборе предусмотрена компенсация температуры свободных концов термоэлектрического преобразователя.

Измерительный механизм прибора — магнитоэлектрической системы, с подвижной частью, укрепленной на кернах.

Измерительная схема содержит усилитель постоянного тока — операционный усилитель.

Прибор состоит из лицевой панели, задней колодки, связанных между собой посредством боковых планок, на которых смонтированы шасси с измерительным механизмом и печатная плата.

На лицевую панель прибора выведена ось корректора.

Кожух прибора — металлический, сварной конструкции, задняя колодка — из пресс-материала.

На задней колодке размещены клеммные контакты для подключения термоэлектрического преобразователя, контакт заземления и вилка разъема для подключения сети.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел допускаемой основной приведенной погрешности $\pm 1,0$ или $\pm 1,5$ % (в зависимости от диапазона измерений).

Диапазоны измерений, °С для термопреобразователей с градуировками:

ХК (L) от -50 до 100; от -50 до 150; от -50 до 200; 0—150; 0—200; 0—300; 0—400; 0—600; 200—600; 200—800;

ХА (K) 0—400; 0—600; 0—800; 0—900; 0—1100; 0—1300; 200—600; 200—1200; 400—900; 600—1100; 700—1300;

ПП (S) 0—1300; 0—1600; 500—1300;

ПР (B) 0—1600; 0—1800; 1000—1600; 1000—1800.

Сопротивление соединительной линии до 50 Ом.

Габаритные размеры 40×160×240 мм.

Масса не более 40 кг.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 8.012--72.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало Армянское республиканское управление стандартизации и метрологии.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.