

**ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ТЕМПЕРАТУРЫ Ш453**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 10838—87

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 17 февраля 1987 г.

Выпуск разрешен
без срока

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы электрические для измерения температуры Ш453 в комплекте с термопреобразователями сопротивления предназначена для измерения температуры различных объектов; выпускаются по ГОСТ 9736—80.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении усиленного сигнала измерительного моста, в одно из плеч которого подключается термопреобразователь сопротивления. Отсчет показаний ведется по шкале, градуированной в градусах Цельсия.

Измерительный механизм прибора магнитоэлектрической системы, с подвижной частью, укрепленной на кернах.

Измерительная схема содержит усилитель постоянного тока — операционный усилитель.

Прибор состоит из лицевой панели, задней колодки, связанных между собой посредством боковых планок, на которых смонтированы шасси с измерительным механизмом и печатная плата. На лицевую панель прибора выведена ось корректора. Кожух прибора — металлический, сварной конструкции, задняя колодка — из прессматериала. На задней колодке размещены клеммные контакты для подключения термопреобразователя сопротивления, контакта заземления и вилка разъема для подключения сети.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы допускаемой основной приведенной погрешности $\pm 1,0\%$ или $\pm 1,5\%$ (в зависимости от диапазона измерений).

Диапазоны измерений, °С для термопреобразователей градуировок: 10П 0—300; 0—400; 0—500; 0—650; 300—650; 50П от —200 до —70; от —120 до 30; от —70 до 180; от —50 до 50; 0—100; 0—150; 0—200; 0—300; 0—400; 0—500; 200—500; 100П от —200 до —70; от —120 до 30; от —90 до 50; от —70 до 180; от —50 до 50; от —25 до 25.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют: угольники — 2 шт.; винты — 2 шт.; шайбы — 2 шт.; паспорт; инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Методика поверки приборов изложена в инструкции по эксплуатации, входящей в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало Армянское республиканское управление Госстандарта СССР.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.