

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ТХА-1007**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10780—86**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 16 декабря
1986 г.**

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи термоэлектрические ТХА-1007 предназначены для измерения температуры лещади (фундамента) доменной печи от 0 до 600 °С.

ОПИСАНИЕ

Измерение температуры с помощью термопреобразователя основано на явлении возникновения в его цепи термоэлектродвижущей силы при помещении термометрического чувствительного элемента термопреобразователя в среды с различными температурами. Термометрический чувствительный элемент термопреобразователя представляет собой термоэлектродную проволоку хромелевую и алюмелевую диаметром 0,7 мм и выполнен с изолированным спаем. Термоэлектроды помещены в защитную арматуру.

Допускается изготавливать термопреобразователь из термонарного кабеля, представляющего собой герметичную оболочку, в которой находятся термоэлектроды, изолированные между собой минеральной изоляцией.

Свободные концы термопреобразователя крепятся к контактам колодки, находящейся в корпусе. Компенсационные провода от измерительного прибора подсоединяются к контактам колодки через сальниковый ввод.

В зависимости от длины монтажной части термопреобразователь имеет десять исполнений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхний предел измерения 600 °С.

Нижний предел измерения 0 °С.

Предел допускаемого значения основной погрешности: при изготовлении 4,8 °С; после 1000 ч эксплуатации 8 °С и остается постоянным в течение последующих 7000 ч эксплуатации.

Показатель тепловой инерции 40 с.

Герметичность по отношению к измеряемой среде 0,1 МПа.

Масса в зависимости от исполнения от 1,435 до 2,200 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с преобразователем поставляют: шайбы — 2 шт.; кольца уплотнительные — 2 шт.; прокладки — 5 шт.; техническое описание и инструкцию по эксплуатации; паспорт.

ПОВЕРКА

Первичная поверка термопреобразователя производится по ГОСТ 8.338—78.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Львовский центр стандартизации и метрологии.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.