
**МАШИНА ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
ИСПЫТАНИЙ НА СЖАТИЕ 3265 МС-2000**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 10772—86**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 16 декабря
1986 г.**

**Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина для автоматизированных испытаний на сжатие 3265 МС-2000 предназначена для определения предела прочности бетонов на сжатие по ГОСТ 10180—78 и плотности бетонов по ГОСТ 12730.1—78 путем статических испытаний на сжатие стандартных образцов с длиной ребра 100, 150, 200 мм.

Область применения машины — лаборатории предприятий промышленности строительных материалов, строек и научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы машины заключается в автоматическом измерении линейных размеров и массы образца, перемещении образца толкателем в нагружающее устройство, деформировании образца с измерением разрушающей нагрузки, автоматической обработкой результатов измерений и выдачей в цифровой форме результатов испытаний.

Машина состоит из нагружающего устройства, пульта, измерительной стойки, роляганга и системы измерения.

Нагружающее устройство состоит из основания, траверсы, двух резьбовых колонн, шаровой опоры с верхней плитой, рабочего цилиндра и нижней опорной плиты.

Колонны крепятся к основанию и траверсе гайками. Шаровая опора центрируется в траверсе цилиндрическим выступом и крепится к ней шпилькой и гайкой. Нижняя опорная плита крепится жестко к поршню рабочего цилиндра.

Пульт состоит из насосной установки и блока силоизмерителя.

Насосная установка состоит из бака, насосов нагнетания рабочей жидкости и гидроаппаратуры. Блок силоизмерителя включает блок торсиона и систему измерения скорости нагружения.

Измерительная стойка включает в себя стол, толкатель и устройство для центрирования образцов при измерении линейных размеров. Толкатель закреплен на верхней плите измерительной стойки.

Рольганг состоит из каркаса с установленными в нем роликами. С одной стороны он шарнирно крепится к измерительной стойке, с другой — к двум регулируемым по высоте ножкам.

Система измерения состоит из блока светодиодов, трех фотоприемников, установленных на измерительной стойке и предназначенных для измерения линейных размеров образца, электронных тензометрических весов для взвешивания образца, установленных в измерительной стойке, и стола оператора.

Стол оператора состоит из микроЭВМ «Электроника-60М», пульта оператора и блока измерения. Пульт оператора содержит клавиатуру, индикатор и цифробпечатывающее устройство.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая нагрузка 2000 кН.

Диапазон измерения нагрузки от 50 до 500; от 100 до 1000; от 200 до 2000 кН.

Цена деления индикатора, кН, в диапазоне измерения нагрузки: от 50 до 600 0,2; 0,3; от 100 до 1000 0,5; от 200 до 2000 1,0.

Предел взвешивания, кг: наибольший 20, наименьший 0,02.

Производительность машины (количество образцов, испытываемых за 1 ч) 30 шт/ч.

Высота рабочего пространства (расстояние между опорными плитами) при нижнем положении поршня рабочего цилиндра, мм: наибольшая 500; наименьшая 100.

Ход поршня рабочего цилиндра 100 мм.

Наибольшая скорость перемещения поршня рабочего цилиндра без нагрузки 0,0006 м/с.

Пределы допускаемой систематической погрешности измерения нагрузки при прямом ходе (нагружении) +1 % измеряемой нагрузки, начиная с 10 % наибольшего значения в каждом диапазоне.

Размах показаний нагрузки машины в диапазоне измерения 1 % измеряемой нагрузки.

Разность показаний между прямым и обратным ходами в диапазоне измерения нагрузки 4 % измеряемой нагрузки.

Пределы допускаемой систематической погрешности измерения линейных размеров $\pm 0,3$ мм.

Класс точности весов — средний.

Пределы допускаемой погрешности определения, %, измеряемой величины: плотности $\pm 4,5$, прочности $\pm 3,5$.

Потребляемая мощность 3,5 кВт.

Полный средний срок службы до списания 15 лет.

Габаритные размеры 3,000×2,000×2,190 м.

Масса 3360 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Машина комплектуется ограждением рабочей зоны, инструментом, запасными и сменными частями.

Совместно с машиной поставляют: руководство по эксплуатации; ведомость ЗИП.

ПОВЕРКА

Поверка машины производится в соответствии с ГОСТ 8.136—74 и ТУ 25—406 (Х62.767.265)—85.

Для поверки необходимы следующие поверочные средства: динамометры образцовые 3-го разряда сжатия ДОСМ-3-500У; ДОСМ-3-1000У; ДОСМ-3-2000У, ГОСТ 9500—84; штангенциркуль ШЦ-П-250-0,05; образцовые гири 4-го разряда — наборы ГО-IV-1110, КГО-IV-20, ГОСТ 7328—82.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Харьковский центр стандартизации и метрологии.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.