
**ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ МЕСТНЫЕ ТГП-100М,
ТКП-100М, ТГП-100МКс, ТКП-100МКс**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10725-86—
—10728-86**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 16 декабря 1986 г.

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры манометрические показывающие местные предназначены для местного измерения температуры газов, паров и жидкостей:

ТГП-100М и ТКП-100М — в стационарных промышленных установках в различных отраслях промышленности;

ТГП-100МКс и ТКП-100МКс — в системах контроля технологических процессов добычи и переработки природных газов, содержащих до 25 % сероводорода на газовых газоконденсатных месторождениях.

Температура окружающего воздуха, °С ТГП-100М от —10 до 50; ТКП-100М, ТГП-100МКс, ТКП-100МКс от —50 до 50; относительная влажность окружающего воздуха, %: ТГП-100М, ТКП-100М 80; ТГП-100МКс, ТКП-100МКс 98.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на зависимости давления заполнителя термосистемы от температуры измеряемой среды.

Изменение температуры измеряемой среды воспринимается заполнителем термосистемы через термобаллон и преобразуется в изменение давления. Это давление передается в пружину манометрическую, вызывая перемещение ее незакрепленного конца. Перемещение конца пружины манометрической через трибко-секторный механизм передается на стрелку, которая по шкале циферблата показывает значение измеряемой среды.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

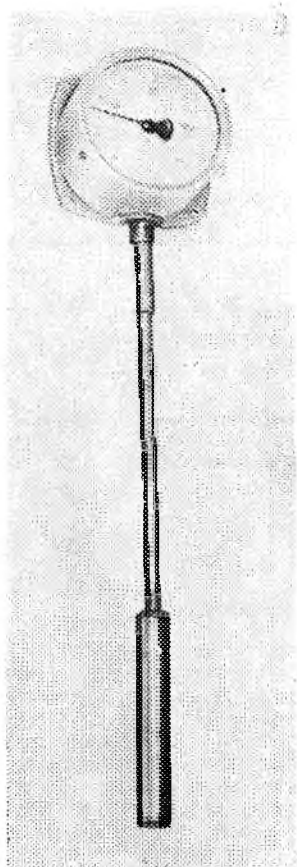
Предел измерений от —200 до 600 °С.

Класс точности 1 и 1,5.

Предел допускаемой основной погрешности показаний ± 1 и $\pm 1,5$ %.

Термометры имеют прямой отсчет.

Средний срок службы термометров, лет: ТГП-100М, ТКП-100М 10; ТГП-100МКс, ТКП-100МКс 6.
Габаритные размеры корпуса $\varnothing 100 \times 48$ мм.
Масса термометра 1,0 кг.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: термометр; штуцер или гильза защитная (в комплект по спецификации заказа); паспорт; техническое описание и инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Проверка термометров производится в соответствии с требованиями ГОСТ 8.305—78.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.