

**УСТРОЙСТВО ДОЗИРУЮЩЕЕ
А5-ЛЛГ/1.14.00.000**

**Внесено
в Государственный
реестр
под № 10664—89
Взамен № 10664—86**

Утверждено Государственным комитетом СССР по стандартам 24 января 1989 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство дозирующее А5-ЛЛГ/1.14.00.000 является сборочной единицей автомата фасовочного А5-ЛЛГ/1 и предназначено для фасовки короткорезанных, фигурных и штампованных макаронных изделий и овсяных хлопьев «Геркулес» в пакки при совместной работе с фасовочным автоматом; выпускаются по ТУ 27-30-161—85.

ОПИСАНИЕ

В состав дозирующего устройства входят три весовых головки, бункер, воронка, пневмо- и электроразводки. Каждая весовая головка имеет три вибропитателя, работающих в двух режимах — грубого и точного дозирования; самостоятельный вибропровод, пружинный весоизмеритель и электронный блок управления.

Работа осуществляется следующим образом: продукт поступает в бункер, уровень в котором контролируется датчиком уровня, далее в дозирующие вибротроки и грузоприемный ковш. По достижении массы дозы, равной 0,8—0,9 заданной, отключается вибротрок грубого дозирования и включается вибротрок точного дозирования. По достижении заданной массы дозы продукт от сигнала фасовочного автомата подается на упаковку. После выдачи дозы заслонка грузоприемного ковша закрывается и выдается сигнал на следующий цикл дозирования.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, кг/ч: не менее: при дозировании рожков 1440; при дозировании вермишели 1200; при дозировании лапши и овсяных хлопьев 1080.

Номинальные значения массы продукта в пакке (в зависимости от вида продукта) 400; 500; 600; 700 г.

Пределы допускаемой погрешности каждой дозы $\pm 2\%$ от номинального значения массы дозы.

Пределы допускаемой погрешности среднего арифметического значения каждой дозы из 10 последовательных доз $\pm 1\%$ от номинального значения дозы.

Габаритные размеры 1700×2850×3000 мм.

Масса 1600 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Дозирующее устройство А5-ЛЛГ/1.14.00.000 входит в комплект поставки фасовочного автомата А5-ЛЛГ/1.

Сопроводительная документация — техническое описание и инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка дозирующего устройства производится по ГОСТ 8.523—85.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Воронежское НПО УПмаш.