
**МИКРОСКОПЫ БОЛЬШИЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ДС**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10653—86**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 14 октября
1986 г.**

**Выпуск разрешен
до 01.01.92**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микроскопы большие инструментальные ДС предназначены для линейно-угловых измерений и измерения параметров резьбы изделий; применяются в цехах и лабораториях предприятий.

ОПИСАНИЕ

Большой инструментальный микроскоп состоит из основания; координатно-измерительного стола с двумя измерительными каретками для измерения в двух взаимно перпендикулярных направлениях; сменных стоек с визирным микроскопом. Измерение перемещения кареток осуществляется с помощью растровых систем IOL-1 с цифровой индикацией на прибор АЕ11.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения: координаты X 0—150 мм, координаты Y 0—50 мм, угла поворота угломерной головки 0—360°.

Цена деления « X » и « Y » координаты 1 мкм.

Цена деления угла поворота измерительной головки 1'.

Среднее квадратическое отклонение результата измерения: по оси « X » 0,5 мкм, по оси « Y » 0,5 мкм.

Габаритные размеры 650×950×550 мм.

Масса, кг: микроскопа угломерной головки 80; комплекта микроскопа в упаковке 180.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки инструментального микроскопа входят: основной измерительный прибор; головка окулярная угломерная; бабка с центрами; осветительный генератор; индикаторы АЕ11, окуляры и объективы; приспособления для измерения различных деталей.

ПОВЕРКА

Методика поверки приведена в метрологической инструкции АSMW—VM1012.

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — фирма «Карл Цейс», Йена ГДР.