
**МАШИНА ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ ФОРМОВОЧНЫХ И
СТЕРЖНЕВЫХ СМЕСЕЙ
МОДЕЛИ 04116А**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 10651—88
Взамен 10651—86**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 22 марта 1988 г.
Выпуск разрешен
без срока**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина испытательная модели 04116А предназначена для определения предела прочности при испытаниях на сжатие и срез в сыром состоянии и изгиб в сухом или отвержденном состоянии формовочных и стержневых смесей по ГОСТ 23409.7—78 в условиях цеховых лабораторий, центральных заводских лабораторий, исследовательских лабораторий предприятий и организаций.

ОПИСАНИЕ

Машина содержит пневматический мембранный силовозбудитель, питающийся от встроенного микрокомпрессора через задатчик расхода (скорости нарастания напряжения), высокоточный тензометрический силовизмеритель, приспособления для закрепления образцов и электронное устройство преобразования выходного сигнала силовизмерителя в цифровую форму, запоминания показаний и управления режимами работы; автоматической разгрузки после разрушения образца и после достижения усилий, предельных для данного силовизмерителя.

Предусмотрен выход для подключения вынесенного цифрового индикатора, для связи с ЭВМ или для регистрации сигнала в аналоговой форме.

Переход от одного вида испытаний к другому осуществляется путем замены приспособлений и переключения переключателя.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Наименование характеристик	Числовые значения
Виды испытаний:	
сжатие в сыром состоянии;	
изгиб в сухом или отвержденном состоянии,	
срез в сыром состоянии (с пересчетом показаний)	
Диапазон измерений при испытаниях на:	
сжатие, МПа,	0,06—0,30
изгиб, МПа,	1,40—7,00
срез, МПа	0,02—0,1
Усилия, развиваемые машиной в диапазоне измерений, при испытаниях на:	
сжатие, Н	117,7—588,6
изгиб, Н	97,22—486,1
срез, Н	50,0—250,0
Производительность, измерений/ч	50
Вид индикатора показаний:	
цифровой, трехразрядный	
Пределы допускаемого значения систематической составляющей относительной погрешности в диапазоне измерений, %	± 2,0
Предел допускаемого значения относительной сходимости (размаха) показаний в диапазоне измерений, %	2,0
Установленная безотказная наработка, измерений	$5 \cdot 10^3$
Средний срок службы, лет	10
Напряжение питания, В	$220 \pm_{-14}^{+10} \%$
Частота питающего напряжения, Гц	50 ± 1
Потребляемая мощность, В·А	150
Габаритные размеры, мм	$400 \times 340 \times 360$
Масса, кг	30

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с машиной поставляют: комплект деталей для поверки, тарелку, штырь; приспособление для испытаний образцов на изгиб; приспособление для испытаний образцов на срез; ручки для переноса машины—4 шт.; вилку ШР 36 У15 НГ4; предохранители — 2 шт.; руководство по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка машины должна выполняться в соответствии с Методическими указаниями для режимов сжатия и изгиба.

При поверке используются образцовый динамометр III разряда на 1 кН, приспособление для установки динамометра и секундомер.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Метрология».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.