

---

**УСТАНОВКА УПМ-95Ц**

**Внесена  
в Государственный  
реестр  
под № 10648—86**

---

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 14 октября  
1986 г.**

**Выпуск разрешен  
установочной серии**

---

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Установка УПМ-95Ц предназначена для поверки, градуировки и регулировки серийно выпускаемых анемометров сигнальных цифровых М-95М-Ц на заводе-изготовителе и в условиях эксплуатации.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип работы установки основан на измерении скорости ветра ветрочувствительным элементом — трехчашечной крыльчаткой, угловая скорость вращения которой пропорциональна измеряемой скорости ветра. Крыльчатка механически связана с осью электрического тахогенератора, который вырабатывает сигнал измерительной информации в виде напряжения, преобразуемого последующей схемой в физическую величину, отображаемую на цифровом табло индикатора в единицах скорости ветра.

В установке скорость ветра передается (имитируется) через угловую скорость вращения оси электрического тахогенератора с помощью электродвигателя с регулируемым числом оборотов.

Так как геометрические размеры и форма ветрочувствительных элементов установки и поверяемого анемометра идентичны, вращение от электродвигателя установки с помощью механического привода передается одновременно на оси тахогенераторов установки и поверяемого анемометра.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон измерения скорости ветра от 2,5 до 30 м/с.

Предел допускаемого значения основной погрешности измерения скорости ветра  $\pm (0.25 + 0.025 v)$ , где  $v$  — измеряемая скорость ветра, м/с.

Питание установки осуществляется от сети напряжением  $(220^{+22}_{-33})$  В частоты  $(50 \pm 1)$  Гц.

Потребляемая мощность установки 50 В·А.

Габаритные размеры  $480 \times 375 \times 215$  мм.

Масса 15 кг.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: блок измерительный; датчик; крыльчатка; труба; кабель (соединительный); кабель (питания); секундомер; паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверка установки осуществляется в аэродинамической трубе с государственной аттестацией по методике поверки ДЦ2,769.004Д.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.*