

## ШТАНГЕНЦИРКУЛИ EN 111

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10597—86

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 29 июля 1986 г.  
Выпуск разрешен  
до 01.01.91

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули EN 111 предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров; применяются в цехах и лабораториях предприятий преимущественно металлообрабатывающей промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия — механический.

Штангенциркуль имеет штриховую шкалу; подвижную рамку с нониусом, которая устанавливается на шкале с помощью закрепительного винта, две губки, одна из которых связана с направляющей, на которой нанесена шкала, другая жестко связана с подвижной рамкой.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм: наружных размеров 0—200; внутренних размеров 10—200.

Цена деления нониуса 0,02 мм.

Погрешность измерения наружных и внутренних размеров отражена в таблице.

Участок шкалы, мм	Погрешность измерения наружных размеров в зависимости от расположения точек на измерительной губке, мкм			Погрешность измерения внутренних размеров для точек, мкм		
	1	2	3	1	2	3
0	—40	—40	—40			
56,2	—40	—45	—50			
106,5	—50	—55	—55			
156,7	—15	—30	—35			
181,9	—15	—30	—35			
200	—20	—40	—40			
Ø14					—40	
Ø96					—40	

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с штангенциркулем EN 111 поставляют паспорт и футляр.

## ПОВЕРКА

Проверка штангенциркуля проводится по документу TGL 9252/03. Для проверки используются концевые меры длины 4-го разряда и настроечные кольца по TGL 8832.

Из Выпуска 82 1988 г.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — комбинат VEB Feinperzeugfabrik Suhl.*