

---

**АППАРАТУРА ПЛОТНОСТНОГО ГАММА-ГАММА  
КАРОТАЖА СГП2-АГАТ**

**Внесена  
в Государственный  
реестр  
под № 10582—89  
Взамен № 10582—86**

---

**Утверждена Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 5 декабря 1989 г.**

**Выпускается по ГОСТ 26116—84, ТУ 41—06—014—87.**

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Аппаратура плотностного гамма-гамма каротажа СГП2-АГАТ предназначена для проведения геофизических исследований в нефтяных и газовых скважинах диаметром от 160 до 320 мм методом плотностного гамма-гамма каротажа (ГГКП) при наибольшей температуре окружающей среды до 200 °С и наибольшем гидростатическом давлении до 120 МПа при скоростях каротажа до 400 м/ч.

### **ОПИСАНИЕ**

Принцип действия аппаратуры состоит в облучении горных пород потоком гамма-квантов и регистрации двухзондовой измерительной установкой рассеянного гамма-излучения, формировании и усилении соответствующих импульсных потоков, передаче информации по кабелю на поверхность, обработке информации и регистрации на каротажном самописце объемной плотности горных пород.

Аппаратура состоит из скважинного прибора, наземного пульта управления и полевого калибровочного устройства.

### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон измерения объемной плотности от  $1,7 \times 10^3$  до  $3,0 \times 10^3$  кг/м<sup>3</sup>.

Пределы основной относительной погрешности аппаратуры при измерении плотности в диапазоне: от  $1,7 \times 10^3$  до  $2,0 \times 10^3$  кг/м<sup>3</sup>  $\pm 2,0$  %; от  $2,0 \times 10^3$  до  $3,0 \times 10^3$  кг/м<sup>3</sup>  $\pm 1,2$  %.

Продолжительность непрерывной работы при верхнем значении температуры рабочих условий применения — 3 часа.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: прибор скважинный аппаратуры плотностного гамма-гамма каротажа; пульт управления аппаратуры плотностного гамма-гамма каротажа; устройство полевое калибровочное; комплект запасных частей; комплект монтажных частей; упаковка; техническое описание и инструкция по эксплуатации; формуляр; методика поверки МИ 1441—86.

## ПОВЕРКА

Поверка аппаратуры производится по МИ 1441—86 органами ведомственной метрологической службы.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — ГПО «Укргеология», г. Киев.*