

**СТЕНД ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ ТОРМОЗНЫХ
СИСТЕМ АВТОМОБИЛЕЙ КИ-8964 ГОСНИТИ**

Внесен
в Государственный
реестр
под № 10535—86

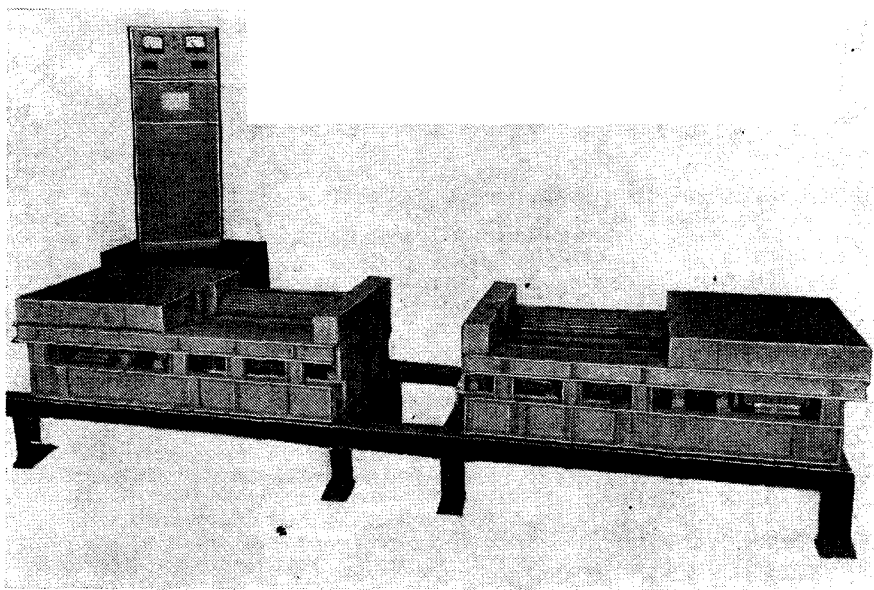
Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 25 июня 1986 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенд диагностический тормозных систем автомобилей КИ-8964 ГОСНИТИ предназначен для определения технического состояния автомобилей с нагрузкой на ось до $5 \cdot 10^3$ даН с независимым вращением колес и их прицепов.

Стенд может применяться в производственных условиях на участках технической диагностики станций технического обслуживания автомобилей (СТОА) Госкомсельхозтехники СССР и других предприятиях.



ОПИСАНИЕ

Техническое состояние тормозных систем автомобилей и их прицепов определяется путем воспроизведения и измерения тормозной силы, а также измерения времени срабатывания тормозного привода и силы нажатия на педаль тормоза.

Стенд состоит из следующих основных частей: блока барабанов правого и левого, шкафа аппаратного, пульта управления, педаметра и включателя педального.

Блоки барабанов левый и правый предназначены для установки на них колес одной из осей диагностируемого автомобиля, принудительного их вращения и преобразовании возникающего при этом на корпусе двигателя балансирующего реактивного момента в усилие, пропорциональное по величине тормозной силе и воспринимаемое силовым датчиком.

Шкаф аппаратный предназначен для размещения аппаратуры управления стендом, сигнализации и измерения параметров проверяемого автомобиля.

Пульт управления передвижной предназначен для размещения приборов, обеспечивающих управление стендом, сигнализацию и измерение параметров.

Педаметр предназначен для измерения усилия нажатия на педаль тормоза автомобиля с гидравлическим приводом тормозов.

Включатель педальный предназначен для включения в работу каналов измерения времени срабатывания тормозного привода в момент нажатия на тормозную педаль автомобиля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип стенда стационарный силовой, барабанный.

Диапазоны измерения:

тормозной силы 160—1000; 160—1600 даН;

времени срабатывания тормозного привода 0—9,99 с;

силы нажатия на педаль тормоза 0—70 даН.

Пределы допускаемой приведенной погрешности стенда, %, при измерениях:

тормозной силы ± 5 ;

силы нажатия на педаль тормоза ± 5 .

Пределы допускаемой абсолютной погрешности стенда при измерении времени срабатывания тормозного привода $\pm 0,02$ с.

Линейная скорость барабанов $4 \pm 0,5$ км/ч.

Установленная мощность 25 кВт.

Средний срок службы 8 лет.

Габаритные размеры, мм, не более: блока барабанов $2100 \times 1250 \times 600$; шкафа аппаратного $1360 \times 750 \times 400$; пульта управления $750 \times 750 \times 450$.

Масса 2700 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: блок барабанов правый; блок барабанов левый; шкаф аппаратный; пульт управления; пульт дистанционного управления; педаметр; включатель педальный; комплект монтажных частей; комплект запасных частей; комплект принадлежностей; эксплуатационная документация стенда и его комплектующих изделий; методические указания по проверке.

ПОВЕРКА

Проверка стенда осуществляется в соответствии с методическими указаниями, входящими в комплект поставки.

При проверке необходимо следующее основное поверочное оборудование: генератор импульсов калиброванной амплитуды Г5-53; вольтметр В7-16; осциллограф С1-49; частотомер электронно-счетный ЧЗ-33; динамометр ДОСМЗ-0,1, ГОСТ 9500—84, диапазон измерения 10—100 даН; динамометр ДОСМЗ-0,01, ГОСТ 9500—84, диапазон измерения 1—10 даН; мегаомметр М1011М, класс точности 1,0; универсальные средства измерения.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Госкомсельхозтехника СССР.