
**СТЕНД ПОВЕРОЧНЫЙ
СТП-2000**

**Внесен
в Государственный
реестр
под № 10512—88
Взамен № 10512—86**

Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 1 ноября 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенд поверочный СТП-2000 предназначен для градуирования и проверки динамометрических и предельных ключей с регулируемым крутящим моментом от 500 до 2000 Н·м и погрешностью $\pm 5\%$; выпускается по ТУ 36.44.15.01—010—87.

Вид климатического исполнения стенда «В», категория размещения 3.1 по ГОСТ 15150—69.

ОПИСАНИЕ

Стенд поверочный СТП-2000 состоит из корпуса, зубчатого сектора, служащего для передачи усилия, приложенного к динамометрическому (предельному) ключу, через ведомую шестерню на рычаг, который через упор воздействует на консольно-закрепленный упругий элемент и стрелку, взаимодействующую с упругим элементом через упор и регистрирующую по шкале величину прогиба упругого элемента.

При помощи упругого элемента через узел нагружения производится изменение крутящего момента отсчетным устройством со шкалой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений 500 — 2000 Н·м.

Предел допускаемого значения относительной погрешности $\pm 2,5 \%$.

Цена деления шкалы 20 Н·м.

Размер выходного вала шестигранника редуктора (вала загрузки)

41 $\pm 0,16$ мм.

Габаритные размеры 400×160×300 мм.

Масса 20 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: стенд поверочный СТП-2000; паспорт; футляр.

ПОВЕРКА

Поверка стенда поверочного СТП-2000 проводится на установке поверочной крутящего момента УПКМ-2500 по МИ 1385—86.

Периодичность государственной поверки — не реже одного раза в год.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологии стандартных образцов (ВНИИМСО).

Изготовитель — Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР.