

---

**СТЕНД ПОВЕРОЧНЫЙ  
СТП-2000**

**Внесен  
в Государственный  
реестр  
под № 10512—86**

---

**Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 4 июня 1986 г.**

**Выпуск разрешен  
без срока**

---

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Стенд поверочный СТП-2000 предназначен для градуировки и поверки динамометрических и предельных ключей с регулируемым крутящим моментом от 500 до 2000 Н·м и погрешностью  $\pm 6\%$ .

Вид климатического исполнения стенда «В», категория размещения 3.1 по ГОСТ 15150—69.

**ОПИСАНИЕ**

Стенд поверочный СТП-2000 состоит из корпуса, зубчатого сектора, служащего для передачи усилия, приложенного к динамометрическому (предельному) ключу через ведомую шестерню на рычаг, который через упор воздействует на консольно-закрепленный упругий элемент и стрелку, взаимодействующую с упругим элементом через упор и регистрирующую по шкале величину прогиба упругого элемента.

При помощи упругого элемента через узел нагружения производится измерение крутящего момента отсчетным устройством со шкалой.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений 500—2000 Н·м.

Предел допускаемого значения относительной погрешности  $\pm 3\%$ .

Цена деления шкалы 20 Н·м.

41  $\frac{1}{0,16}$  мм. Размер выходного вала шестигранника редуктора (вала загрузки)

Габаритные размеры 400×160×300 мм.

Масса 20 кг.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: стенд поверочный СТП-2000; паспорт; футляр.

## ПОВЕРКА

Поверка стенда поверочного СТП-2000 проводится на поверочном приспособлении ППКМ-2500 по методике поверки, разработанной Краснодарским филиалом ВНИИМонтажспецстроя.

Периодичность государственной поверки — не реже одного раза в год.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Краснодарский центр стандартизации и метрологии.*

*Изготовитель — Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР.*