
**КОМПЛЕКТЫ ДОЗИРОВОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ КД-1500 И
КД-1500-1**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10502—88
Взамен № 10502—86.**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 декабря
1988 г.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплекты предназначены для дозирования компонентов бетонной смеси при многомарочной технологии и применяются в составе бетоносмесительных установок типа СБ-145-3, оснащенных смесителями емкостью 1500 л; выпускаются по ГОСТ 24619—81 и ТУ 25-06 (гВ.43)—85.

ОПИСАНИЕ

Комплекты дозирочного оборудования состоят из четырех электромеханических дозаторов дискретного действия (для инертных материалов, цемента, воды и химических добавок), пульта управления для КД-1500 и микроЭВМ для КД-1500-1.

Каждый дозатор состоит из грузоприемного устройства, рычажного механизма и силоизмерительного датчика.

В комплекте КД-1500 требуемое значение массы компонентов смеси согласно рецептуре марки бетона. Время перемешивания смеси закодированы на перфошаблонах.

В комплекте КД-1500 количество замесов задается оператором с пульта управления. Пульт управления состоит из блоков индикации, логического контроллера и дистанционного управления.

Блок индикации осуществляет цифровую индикацию текущих значений масс компонентов смеси после дозирования.

Блок логического контроллера обеспечивает считывание требуемой рецептуры с перфошаблона, управление всеми механизмами и устройствами, контроль выполнения исполнительными механизмами управляющих сигналов, задание числа замесов, коррекцию задаваемых доз компонентов бетонной смеси с учетом значения массы воды, содержащейся в песке и щебне, учет количества израсходованного цемента.

Блок дистанционного управления обеспечивает включение всех механизмов установки и переключение режимов работы.

В комплекте КД-1500-1 управление осуществляется с помощью микроЭВМ типа СМ1810 или СМ1803. По сравнению с КД-1500 комплект КД-1500-1 осуществляет следующие дополнительные функции: минимизацию погрешности дозирования; повышение качественных характеристик готового продукта, диагностику (в том числе предупредительную) неисправностей системы и механизмов; учет израсходованных исходных компонентов за любой промежуток времени; диалог «оператор — ЭВМ»; документирование производственной деятельности (печатающие отчетных бланков по каждому заказу и за смену).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: дозатор жидкости ДТЖ-200; дозатор цемента ДТЦ-500; дозатор заполнителей ДТИ-2500; пульт управления ПМУ 1 (для КД-1500); микроЭВМ СМ1810 или СМ1803 (для КД-1500-1); блок БМУ-2; прибор ПКУ-1; комплект ЗИП; эксплуатационная документация.

ПОВЕРКА

Проверка дозаторов, входящих в комплекты КД-1500 и КД-1500-1, производится по ГОСТ 8.523—85.

Основное оборудование, необходимое для проверки дозаторов в условиях эксплуатации и после ремонта: гири образцовые 4-го разряда; секундомер по ГОСТ 5072—72Е.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассмотрел Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Ивано-Франковский приборостроительный завод, Смоленский опытный завод.

Характеристика	Значение характеристики					
	Дозаторов				пульт управления	микроЭВМ
	ДТЖ-100	ДТЖ-200	ДТП-500	ДТИ-2500		
Пределы дозирования, кг	20—100	70—200	100—500	500—2500	—	—
Класс точности по ГОСТ 24619—81	2,0	2,0	2,0	2,5	—	—
Количество последовательно дозируемых фракций	2	1	1	4	—	—
Время загрузки, с	35—45	35—45	35—45	35—45	—	—
Дискретность задания дозы компонентов, кг	1,0	1,0	1,0	10,0	—	—
Допускаемая погрешность нагруженного весоизмерительного устройства, кг	±0,3	±0,6	±1,5	±10,0	—	—
Габаритные размеры, мм	1145×750×935	1145×750×1305	1260×1000×1290	2760×2545×950	935×600×1800	540×400×1200
Масса, кг	140	160	225	510	300	200