

СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ПРОШЕДШИХ ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН

**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИБОР
ДЛЯ ПОВЕРКИ КОНЦЕВЫХ МЕР
АПМ-100**

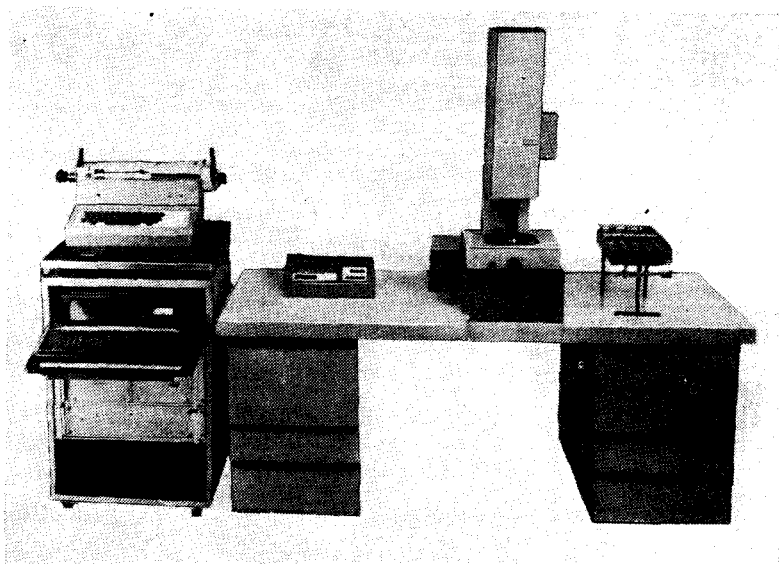
**Внесен
в Государственный
реестр
под № 10290—85**

Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 11 декабря 1985 г.

Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматизированный прибор для поверки концевых мер АПМ-100 предназначен для поверки наборов концевых мер длины методом непосредственной оценки или методом сравнения с образцовыми мерами с математической обра-



боткой результатов измерений и автоматической распечаткой протокола измерения и свидетельства о поверке.

Прибор обеспечивает поверку образцовых мер 3—5 разрядов по ГОСТ 8166—75 и рабочих мер классов точности 1—5 по ГОСТ 9038—83.

Область применения — метрологические центры и лабораторий, где в большом объеме проводятся работы по поверке концевых мер длины.

ОПИСАНИЕ

Автоматизированный прибор для поверки концевых мер АПМ-100 представляет собой однокоординатный измерительный прибор, построенный по схеме АББЕ. В качестве отсчетной системы в длиннере применен преобразователь линейных перемещений на дифракционных решетках.

Преобразователь работает совместно с ЭВМ, встроенной в прибор. Вся информация о результатах измерений распечатывается на печатающей машинке. Предусмотрена автоматическая обработка результатов измерений по формулам ГОСТ 8.306—78 и усреднение. После обработки производится автоматическая печать протокола измерений и свидетельства о поверке.

Прибор АПМ-100 состоит из измерительного устройства, электронной стойки, пульта управления и рабочего стола.

Измерительное устройство состоит из основания, в которое ввинчены три регулируемые опоры, и стойки, которая крепится на основании. На стойке закреплен кожух. Под кожухом смонтирован преобразователь линейных перемещений, измерительная пиноль, электродвигатель привода пиноли, устройство разгрузки пиноли и создания измерительного усилия, механизм перемещения мер.

Предметный стол устанавливается на основании и фиксируется пружиной.

Концевая мера устанавливается на предметный стол и перемещается по нему при помощи механизма перемещения.

Электронная стойка состоит из вычислительного блока, блока управления и блока коммутации. На стойке устанавливается цифropечатающее устройство.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений длины концевых мер от 0,5 до 100 мм.

Дискретность показаний 0,01 мкм.

Пределы допускаемой погрешности измерений длины концевых мер с доверительной вероятностью 0,98 мкм: методом сравнения с мерами длины 2 разряда $\pm(0,1+1L)$, методом непосредственной оценки $\pm(0,2+2L)$, где L — измеряемая длина в метрах.

Габаритные размеры 950×2500×1600 мм.

Масса 340 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: устройство измерительное; стойка электронная; пульт управления; стол рабочий; комплект инструмента и принадлежностей Ю-4183586; ведомость эксплуатационных документов Ю-30, 54.039 ЭД; комплект эксплуатационных документов согласно ведомости.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют по методике поверки, утвержденной в установленном порядке.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Ленинградское оптико-механическое объединение.